

URETHANE TOP COAT FOR STEEL MATERIALS

DAU-307/DAU-507



本涂料是以丙烯酸树脂和异氰酸盐为主要成分的 2 液型丙烯酸聚氨酯涂料，贴附性、耐候性、耐药品性、光泽及色彩保持性非常卓越。是适合家电产品、产业用设备、一般工业用涂装的涂料。

用途

一般车辆类、洗衣机、暖风机、工作设备、家电设备、通讯设备、电梯、配电板、办公用品、镜框用、医疗设备、各种零部件等

产品特性

| | | | |
|--------------------|--|----------|--------------|
| 涂料类型 | 丙烯酸聚氨酯 (2 液型) | | |
| 产品特性 | 1.对一般钢材用材料贴附性卓越。 2.作业性卓越，可实现各种颜色。 3.可实现卓越流平及光泽。 4.DAU-507 涂料是适合自动调色 (自动色彩) 系统的涂料。 | | |
| 外观 | 符合客户要求的颜色 | 适用材料 | 一般钢材用 |
| 比重 (25°C) | 0.98 ± 0.05 | 合理的镀膜厚度 | 25 ± 5 μm |
| 黏度 (KU/25°C) | 65 ± 3 KU | 光泽 (60°) | 有光 - 无光 |
| 混合比 | 主剂 (A):硬化剂 (B)=4:1 (重量) | 干燥条件 | 干燥条件 70-80°C |
| 稀释剂 | 指定稀释剂 | | 干燥时间 30 分钟以上 |
| 稀释比 | 40 ± 10 % | 保存期限 | 12 个月 |
| 稀释黏度 (I.C #2/25°C) | 11 ± 2 秒 | | |

使用方法

| | |
|------|--|
| 表面处理 | 1) 请将被涂面的油分、水分、沙子、灰尘、其他异物全部清除干净。 2) 钢材类 (CR, EGI, GI) 请进行磷酸锌系化成皮膜处理。 3) 铝及非黑色金属类请进行铬酸盐处理后涂装。 |
| 涂装方法 | 1) 作业前将涂料放在室内保存，使涂料温度可以保持在 20-25°C。 2) 请将主剂/硬化剂/稀释剂按照涂装规格书混合后，充分搅拌 5 分钟以上。 3) 为防止存在灰尘的不良问题，请投入涂料前使用 150 目以上的纱网过滤。 4) 涂装时为得到卓越的颜色和外观，以 25-20μm 的镀膜充分涂装，条件允许时，不要一次性涂装，可以分多次涂装。 5) 干燥时，SETTING 常温 2~5 分钟后，在 70-80°C 温度下热干燥 30 分钟以上。 |

使用本产品前请咨询技术部，熟知使用及涂装注意事项。