

ACRYLIC URETHANE HAMMERTONE



本涂料是以丙烯酸树脂和异氰酸盐树脂为主要成分的 2 液型丙烯酸聚氨酯锤纹漆涂料。1 次涂装可形成鲜艳美观的锤纹，因此是适合产业用设备、保险箱等的涂料。

用途 产业用设备、保险箱、缝纫机、测试设备等上涂用

产品特性

涂料类型	丙烯酸聚氨酯（2 液型）			
干燥时间	分类	25℃	50℃	80℃
	指触干燥	10 分钟	5 分钟	1 分钟
	硬化干燥	3 小时	40 分钟	20 分钟
	可使用时间	8 小时（5℃）	4 小时（25℃）	2 小时（35℃）
稀释剂	DR-705	稀释率	30±10%	
涂料粘度	70±10 (KU/25℃)	颜色	银粉色及纯色	
比重	0.98~1.3	光泽	有光~反油光	
混合比（体积）	主剂:硬化剂=4:1	适当的下涂用涂料	洗涤底漆、EPOXY 系列	

使用方法

表面处理	• 请将被涂面的油分、水分、沙子、灰尘、其他异物全部清除干净。		
	• 钢材类（CR，EGI，GI）请进行磷酸锌系化成皮膜处理。		
	• 难以进行磷酸锌皮膜及其他表面处理时，进行洗涤底漆涂装后再涂装。		
涂装方法	• 空气喷涂		
	推荐稀释剂	DR-705，DR-700	稀释黏度 25~40 秒（福特杯 #4/25℃）
其他事项	• 根据作业者、吐出量、吐出压、涂装次数、稀释剂稀释量等条件，锤纹可能有所不同。		
	• 根据硅添加剂的量，纹理会有所不同，因此需要时请另外添加添加剂使用。		
	• 硅添加剂含量越高，黏度越高，纹理越细密。		
	• 冬季气温在 5℃ 以下时，湿润不良及硅析出有可能导出镀膜出现穿透现象，因此在保持涂料微温状态下涂装。		
	• 硬化剂在要求速干作业的情况下使用 Dh-130，需要提高贴附力及不退色的情况下使用 Dh-330，需要准速干及不退色的情况下使用 DH-230 硬化剂。		
	• 若进行多次涂装，可以打造更加弯曲的一定图案的纹理。		

▶所有资料依据实验室理论及经验为基础制作而成，随着本公司不断改善品质，有可能在未预告的情况下更改。