

EPOXY PRIMER #971



本涂料为特殊环氧树脂底漆涂料，是经过 CR、铝、铬酸盐预处理的对镁具有卓越贴附力、耐腐蚀性、耐水性的重金属 FREE 类下涂用环氧涂料。

用 途

一般钢材用、保险箱、通讯设备、配电板及产业用设备类下涂涂装用

产 品 特 性

涂料类型

加热及自然干燥型环氧涂料（2 液型）

产 品 特 性

- 1.CR、铝等各种金属类的贴附性有所增强
- 2.赋予耐水性及耐腐蚀性等耐化学性物性
- 3.加工性及弯曲性卓越

干 燥 时 间

分 类	25℃	50℃	90℃
指触干燥	50 分钟	25 分钟	10 分钟
硬化干燥	4 小时	1 分钟	30 分钟
可使用时间	12 小时 (5℃)	4 小时 (25℃)	2 小时 (35℃)

稀 释 剂

DR-100 稀释剂

干燥镀膜厚度

30 ± 0.05μm

黏 度 (KU/25℃)

70 ± 5

湿度膜厚度

75 ± 0.05μm

比 重

1.3 ~ 1.6 (根据颜色相异)

光 泽

反光

混合比 (体积)

主剂:硬化剂=3:1/(重量)5:1

适当的上涂用涂料

DAU-307, DNA-700

稀 释 比

30 ± 10%

保 存 期 限

12 个月

使 用 方 法

表面处理

- 1) 请将被涂面的油分、水分、沙子、灰尘、其他异物全部清除干净。
- 2) 钢材类 (CR, EGI, GI) 请进行磷酸锌系化成皮膜处理。
- 3) 铝及非黑色金属类请进行铬酸盐处理后涂装。

涂装方法

•空气喷涂

推荐稀释剂	指定稀释剂	稀释黏度	16~25 秒 (福特杯 #4/20℃)
推荐涂装机	—	喷雾压力	3~5kg/cm ²

•毛刷及滚轴

稀释比例	5~10%
------	-------

▶所有资料依据实验室理论及经验为基础制作而成，随着本公司不断改善品质，有可能在未预告的情况下更改。

NOROO 노루페인트