

STOVING PAINT FOR TIGHT STEEL WIRE



本涂料为由低温烘烤型丙烯酸树脂与高级颜料、添加剂、溶剂构成的涂料。是作业性、干燥性、贴附性、脱皮性卓越的低温类型的速干性编组铁线涂料。

用 途

船舶用编组铁线

产 品 特 性

涂料类型	低温烘烤型丙烯酸树脂		
干 燥 时 间	分 类	80℃	100℃
	硬化干燥	5 分钟	4 分钟
稀 释 剂	编组铁线用稀释剂	稀 释 率	10 ~ 30(%, v)
涂料粘度	11.2±2(Fordcup#4/25℃)	颜 色	白色
比 重	1.25±0.05(25℃)	光 泽 (60°)	
干燥镀膜厚度	15~25μm	固形物	25 ± 5(%)
湿度膜厚度	40~50μm	适当的上涂用涂料	
理论涂覆量	9.5~12 (m ² /ℓ, 15μm, 90% 到达效率) ※根据颜色及用途，涂料的特性值可能稍有不同		

产 品 特 性 (物 性 DATA)

贴附性	100/100 Cross Cut (2mm)	KS M ISO 2409	2 级以上
-----	-------------------------	---------------	-------

* 上述物性值为在实验室得到的结果，根据涂装生产线的作业条件，可能有所差别。

使 用 方 法

表面处理	• 请将被涂面的油分、水分、铁粉、沙子、灰尘、其他异物全部清除干净。		
	• 进行表面处理时，请将被涂面充分干燥。		
涂装方法	• Pouring 涂装		
	推荐稀释剂	编组铁线用稀释剂	稀释黏度 10.5~12.5 秒 (Fordcup#4/25℃)
	推荐涂装机	—	喷雾压力

注 意 事 项

使用时注意事项	• 为防止溶剂挥发，禁止使用 Air Blow 装备
	• 30% 以上稀释时，有可能出现隐蔽不良。
其他注意事项	• 保存涂料时请避免直射光线，保存于阴凉处。保存期限为 3 个月。
	• 为稀释涂料，因此 保存 1 个月以上时，为防止沉淀，请搅拌产品。

▶ 所有资料依据实验室理论及经验为基础制作而成，随着本公司不断改善品质，有可能在未预告的情况下更改。

NOROO 노루페인트