

FAST DRYING ENAMEL TOP COAT



本涂料是变性醇酸树脂与高级颜料调配而成的自然干燥型上涂涂料。
作业性、干燥性、贴附性、耐腐蚀性、隐蔽力卓越，是适合钢材构造物、工业用涂装的涂料。

用 途

钢构造物、产业设备、重装备、发动机等

产 品 特 性

涂料类型	变性醇酸树脂			
干 燥 时 间	分 类	5℃	20℃	30℃
	指触干燥	1 小时	20 分钟	10 分钟
	硬化干燥	3 小时	2 小时	1 小时
	可再次涂装时间（最短）	12 小时	8 小时	4 小时
稀 释 剂	DR-500		稀 释 率	30±10%
涂料粘度	70±3(KU/25℃)		颜 色	白色及其他颜色
比 重	0.98~1.3		光 泽	有光、反光
干燥镀膜厚度	35μm		燃 点	约 24℃
湿度膜厚度	75μm		适当的下涂用涂料	DHDC-1510 系列、DHDC-0690 系列
理论涂覆量	11 ~ 12m ² /ℓ(35μm)			

使 用 方 法

表面处理	• 请将被涂面的油分、水分、沙子、灰尘、其他异物全部清除干净。			
	• 钢材类 (CR, EGI, GI) 请进行磷酸锌系化成皮膜处理。			
	• 铝及非黑色金属类请进行铬酸盐处理后涂装。			
涂装方法	•空气喷涂			
	推荐稀释剂	DR-500	稀释黏度	18~25 秒 (福特杯 #4/20℃)
	推荐涂装机	—	喷雾压力	4~5kg/cm ²
	•毛刷、滚轴涂装			
	稀释比例	5~10%		

▶ 所有资料依据实验室理论及经验为基础制作而成，随着本公司不断改善品质，有可能在未预告的情况下更改。