

FLUORINE TOP COAT - OREFLON 500



OREFLON 是加热干燥性氟树脂系涂料，为在极其严重的气候变化与城市大气污染的恶劣环境条件下发挥卓越耐性，仅使用 70% 以上的 PVdF 树脂和耐候性卓越的颜料，是满足国际物性基准 AAMA 2605 规格的产品。

用途

AL PANEL, AL SHEET, Curtain Wall
窗框、板材等建筑物内外装用

产品特性

涂料类型	PVdF 系氟树脂涂料		
产品特性	1. PVdF 树脂与耐候性卓越的颜料结合而成，发挥 20 年以上的超耐候性 2. 凭借较低的水分渗透性，耐腐蚀性卓越 3. 凭借较低的表面能量与化学惰性，耐药品性卓越 4. 加工性及弯曲性卓越 5. 颜色稳定性及作业性、生产性卓越		
比重 (25℃)	1.1 ~ 1.3 (根据颜色相异)	干燥温度	230~240℃ x 10 mins
干燥镀膜厚度	20 ± 5μm	黏度 (KU/25℃)	80±5
光泽	反光、无光	保存期限	12 个月
颜色	指定色	稀释剂	NSS-70

产品特性 (物性 DATA)

铅笔硬度 (Pencil Hardness)	Berol Eagle Turquoise Pencil	ASTM D3363	F Min.
贴附性 (Adhesion) - Dry Adhesion	1mm Cross Cut	ASTM D3359	100/100
灰泥阻抗 (Mortar Resistance)	Mortar PAT 24hrs	AAMA 2605	No Visual Change No Blistering
Muriatic Acid Resistance	10% muriatic acid, 15mins	AAMA 2605	No Visual Change No Blistering
Nitric Acid Resistance	70% HNO3, 30mins	ASTM D2244	△E = 5 Max.
耐玻璃清洗性 (Window Cleaner Resistance)	10 Drops, 24hrs Cross Cut	AAMA 2605	No Visual Change No Blistering

使用方法

表面处理	1) 铬酸盐或 Non-铬酸盐预处理 2) 涂装前请将被涂面的油分、水分、沙子、灰尘、其他异物全部清除干净。		
涂装方法	• 静电喷涂		
	推荐稀释剂	NSS-70	稀释黏度 13~16 秒 (福特杯 #4/20℃)
	推荐涂装机	—	喷雾压力 4~5kg/cm ²
	• 空气喷涂		
推荐稀释剂	NSS-70	稀释黏度 16~25 秒 (福特杯 #4/20℃)	
推荐涂装机	—	喷雾压力 3~5kg/cm ²	

* 使用本产品前请咨询技术部，熟知使用及涂装注意事项。

* 产品请保存在 30℃ 以下的室内。

* 推荐利用在生产线上根据标准涂装规格作业的样本最终确认颜色。

* OREFLON 的 METALLIC 颜色为通过特殊颜料调配进行多彩的颜色表现，需要 CLEAR 涂装。