

PLASTIC CLEAR FOR WOOD GRAIN



本涂料是在对水压转写胶片进行特殊处理的塑料材料上使用的高光泽上涂透明涂料，膨胀性、流平性 (Leveling) 卓越，是满足汽车内装材料可信性标准的高物性涂料。

用途

水压转写 (Wood Grain) 用汽车内装材料上涂 CLEAR

产品特性

涂料类型	丙烯酸聚氨酯/上涂 (不褪色类型) (2液型)		
产品特性	1.贴附性及耐化学性、耐候性等高物性 SPEC。得到满足 (现代、起亚车 MS 311-03 可信性标准) 2.对 ROBOT 涂装、RECIPROCATER 涂装等也十分卓越的涂装作业性及膨胀性 3.符合汽车室内空气质量标准、VOCs 规定的 BTX-FREE 产品		
外观	透明液体	适用材料	ABS, PC+ABS
比重 (25°C)	0.96 ± 0.05	合理的镀膜厚度	35~50 μm
黏度 (FORD #4/25°C)	25 ± 5 秒	固形物 (%)	主题 48 ± 3
混合比	主剂 (A)/硬化剂 (B)=2:1 (重量)		硬化剂 45 ± 3
稀释剂	指定稀释剂	干燥条件	干燥条件 70~80°C
稀释比	30~50% 左右		干燥时间 1 小时以上
稀释黏度 (FORD #4/25°C)	12 ± 2 秒	保存期限	12 个月

使用方法

表面处理	1) 请将被涂面的油分、水分、沙子、灰尘、其他异物全部清除干净。 2) 用于难贴附材料 (PC, G/F 混合等) 时, 有可能产生贴附不良, 因此推荐水压转写工序前或使用下涂颜色前先使用底漆涂装。
涂装方法	1) 主剂与硬化剂按照重量比 2:1, 稀释剂以 30~50% 适当稀释, 充分搅拌 5 分钟以上。 2) 为防止存在灰尘的不良问题, 投入涂料前使用 300 目以上的纱网过滤。 3) 充分进行涂装, 使干燥镀膜达到 35~50μm, 条件允许时, 不要一次性涂装, 可以分多次涂装。 4) 干燥时, SETTING 常温 5~10 分钟后, 在 70~80°C 温度下热干燥 1 小时以上。 5) 再次涂装时, 为强化贴附, 必须利用砂纸打磨后再进行涂装。

▶ 所有资料依据实验室理论及经验为基础制作而成, 随着本公司不断改善品质, 有可能在未预告的情况下更改。