

NORUMEL DHDC-2310

醇酸面漆

本涂料是采用耐候性与保色性优异的颜料与醇酸树脂配比制成的醇酸面漆涂料，外观美观，光泽、附着性、施工性良好，被作为外涂层标准规格涂料使用。

用途

钢建筑物的外部处理涂料

产品特性

油漆型	醇酸 / 面漆			
干燥时间	区分	5℃	20℃	30℃
	触干	2 时间	1 时间	40 分
	硬化干燥	20 时间	12 时间	10 时间
	可进行后续涂装所需时间 (最少)	24 时间	16 时间	12 时间
稀释剂	DR-306	稀释率	▷用刷子、滚筒进行涂装时：15% 以下 ▷喷涂时：20% 以下 ▷进行无气喷涂、喷涂时：10% 以下	
比重	约 1.17(白色)			
理论涂布量	14.3m ² /ℓ	固体容积比	约 50±1%	
颜色	白色，其他颜色	干涂膜厚度	35μm	
混合比	1剂型	燃点	最少 27℃	
光泽	有光			

产品特性 (物性资料)

优越的涂膜属性	耐候性、保色性十分优异。
伸缩性	金属膨胀伸缩性优异。

使用方法

表面处理	- 请完全清除被涂面的氧化皮、油分、水分、沙子、灰尘及其他异物。 为获得优异的钢材保护效果,工具洗涤成都为SSPC-SP2, SP3,表面处理程度必须达到 SSPC-SP 6或者Sa2标准以上。 (近似出白级喷砂清理) - 请充分干燥被涂面。 - 钢材进行表面处理后必须立即进行涂装。 - 进行底漆涂装后请用打磨机清除生锈部位等，用本涂料进行部分涂装后再进行正式涂装。
涂装方法	- 刷子、滚筒、无气喷涂涂装中任选其一即可。 - 进行无气喷涂时： - 喷管口径：0.015"~0.021" - 喷射压力：2500 PS.I 以上(176kg/cm²) (无气喷涂资料仅供参考，具体情况视涂装条件而定。) - 涂装条件：基材表面必须清洁，避免水分凝结，基材表面温度需高于露点 3℃以上，相对湿度必须低于85 %以下。
预涂装与后续涂装	后续涂装：普通组合油漆、醇酸树脂涂料、苯酚树脂境较为适合。
备注	- 类似规格产品：JIS-K-5516(2种面漆用)，KSM-6020(2种)，TT-P-102E(Class B, Class C) - 注意事项 - 本涂料不得用于浸入水中的部位。强行使用时容易导致涂膜 破碎(Brittle)。