

SMARCRYL 500 SANDING SEALER



SMC 500 掺砂涂料是以丙烯酸多元醇、不褪色异氰酸盐、打磨辅助剂构成的聚氨酯涂料，凭借卓越的膨胀性去除材料缝隙，是提高与上涂的贴附性的木材加工用中涂涂料。另外，透明性、打磨性卓越，干燥快，是作业性卓越的家具用不褪色丙烯酸聚氨酯掺砂涂料。

用途

高档家具及原木家具下涂用

产品特性

| | | | | |
|-------------------------|---|--------------|-------|----------|
| 涂料类型 | 2 液型丙烯酸聚氨酯上涂用 | | | |
| 产品特性 | 1.是不褪色型涂料。 2.干燥快速，作业性较佳。 3.膨胀性、扩散性良好。 4.贴附力卓越。 5.打磨性十分卓越。 | | | |
| 外观 | 透明液体 | 干燥 (25°C) | 指触 | 10~15 分钟 |
| 比重 (25°C) | 0.95 ± 0.05 | | 硬化 | 4~5 小时 |
| 涂覆量 (g/m ²) | 40~60 | 黏度 (KU/25°C) | 70±5 | |
| 颜色 | 透明 | 固形物 (%) | 主题 | 42±3 |
| 混合比 | 主剂 (A)/硬化剂 (B)=5:1 (重量) | | 硬化剂 | 30±3 |
| 稀释剂 | 木工用聚氨酯稀释剂 | 保存期限 | 12 个月 | |

使用方法

| | |
|------|--|
| 表面处理 | 1) 请勿在湿木材上涂装。 2) 涂装前请将被涂面的油分、水分、沙子、灰尘、其他异物全部清除干净。 |
| 涂装方法 | 1) 完成表面处理后将 SMC 500 掺砂涂料主剂与硬化剂按重量比 5:1 充分混合后，利用喷涂进行涂装， 使干燥镀膜达到 40μm 以上。 2) 1 次涂装后 20°C 1~2 小时内利用 SMC 500 掺砂涂料等方法进行 2 次涂装。 3) 此时利用指定稀释剂 (木工用聚氨酯稀释剂) 稀释 30~50% 涂装。 4) 中涂涂装后在 20°C 下最少干燥 2~3 小时 (60°C 1~2 小时后) 利用 320~400 目砂纸打磨后将 SMC 500 上涂透明以主剂和硬化剂重量比 5:1 充分混合后按照干燥镀膜 30~40μm 涂装。 5) 此时利用指定稀释剂 (木工用聚氨酯稀释剂) 稀释 30~50% 涂装。 6) 上涂 2 次涂装时，1 次涂装完全干燥时必须利用 400 目砂纸打磨后涂装。 |

▶ 所有资料依据实验室理论及经验为基础制作而成，随着本公司不断改善品质，有可能在未预告的情况下更改。