

SMARTHANE 300 TOP COAT CLEAR



SMT 300 上涂透明涂料由特殊多元醇、异氰酸盐及添加剂构成，是凭借聚氨酯结合形成强韧的镀膜的聚氨酯透明涂料，膨胀性卓越，流平 (Leveling) 卓越，尤其干燥性、光泽保存率及上涂触感卓越，是家具用聚氨酯上涂涂料。

用 途

高档家具及一般木工用上涂用

产 品 特 性

涂料类型	2 液型丙烯酸酯聚氨酯涂料		
产 品 特 性	1.透明性卓越。 2.干燥快速，作业性较佳。 3.膨胀性、扩散性良好。 4.贴附力卓越。 5.干燥镀膜耐划痕性卓越。		
外 观	透明液体	干 燥 (25℃)	指触 10~15 分钟
比 重 (25℃)	0.98 ± 0.05		硬化 4~5 小时
涂 覆 量 (g/m2)	50~70	黏 度 (KU/25℃)	75±5
颜 色	透明	固形物 (%)	主 题 45±3
混 合 比	主剂 (A)/硬化剂 (B)=2:1 (重量)		硬化剂 35±3
光 泽	有光 ~ 无光	保 存 期 限	12 个月
稀 释 剂	木工用聚氨酯稀释剂		

使 用 方 法

表面处理	1) 请勿在湿木材上涂装。 2) 涂装前请将被涂面的油分、水分、沙子、灰尘、其他异物全部清除干净。
涂装方法	1) 完成表面处理下涂涂装将 SMT 300 下涂透明主剂与硬化剂按重量比 2:1 充分混合后， 利用喷涂进行涂装，使干燥镀膜达到 40μm 以上。 2) 下涂涂装经过 20℃ 1~2 小时后将 SMT 300 掺砂涂料主剂与硬化剂按重量比 2:1 充分混合后， 利用喷涂按照再次涂装间距进行 2 次涂装，使干燥镀膜达到 50μm 以上。 3) 此时利用指定稀释剂 (木工用聚氨酯稀释剂) 稀释 30~50% 涂装。 4) 中涂涂装后在 20℃ 下最少干燥 2~3 小时 (60℃ 1~2 小时后) 利用 320~400 目砂纸打磨后将 SMT 300 上涂透明以主剂和硬化剂重量比 2:1 充分混合后按照干燥镀膜 30~40μm 涂装。 5) 此时利用指定稀释剂 (木工用聚氨酯稀释剂) 稀释 30~50% 涂装。 6) 上涂 2 次涂装时，1 次涂装完全干燥时必须利用 400 目砂纸打磨后涂装。

▶ 所有资料依据实验室理论及经验为基础制作而成，随着本公司不断改善品质，有可能在未预告的情况下更改。