

SMARTHANE 700 HIGH GLOSS WHITE



本产品由特殊多元醇、异氰酸盐、有色颜料、添加剂构成，是凭借聚氨酯结合形成强韧的镀膜的聚氨酯上涂白色高光泽涂料，耐划痕性、硬度、隐蔽性较佳，作业性、流平性 (Leveling) 卓越，抗紫外线性卓越，光泽保存率及质感卓越，是膨胀性卓越、触感极佳的家具用高光泽聚氨酯上涂涂料。

用 途

高档家具及厨房家具高光泽上涂收尾用

产 品 特 性

涂料类型	2 液型丙烯酸酯聚氨酯涂料		
产 品 特 性	1.作为高光泽上涂白色涂料，光泽保存里卓越。 2.隐蔽性较佳，作业性较佳。 3.膨胀性卓越，质感较佳。 4.贴附力卓越，流平卓越。 5.是抗紫外线性卓越的不易褪色的产品。		
外 观	白色液体	干 燥 (25℃)	指触 10~15 分钟
比 重 (25℃)	1.29 ± 0.05		硬化 5~6 小时
涂 覆 量 (g/m2)	60~80	黏 度 (KU/25℃)	68±5
颜 色	白色	固形物 (%)	主题 70±3
混 合 比	主剂 (A)/硬化剂 (B)=2:1 (重量)		硬化剂 37±3
稀 释 剂	木工用聚氨酯稀释剂	保 存 期 限	12 个月

使 用 方 法

表面处理	1) 请勿在湿木材上涂装。 2) 涂装前请将被涂面的油分、水分、沙子、灰尘、其他异物全部清除干净。
涂装方法	1) 完成表面处理后将 SMT 300 Surfacer 白色主剂与硬化剂按重量比 5:1 充分混合后，利用喷涂进行涂装， 使干燥镀膜达到 40μm 以上。 2) 1 次涂装后 20℃ 1~2 小时内利用 SMT 300 Surfacer 白色等方法进行 2 次涂装。 3) 此时利用指定稀释剂 (木工用聚氨酯稀释剂) 稀释 30~50% 涂装。 4) 中涂涂装后在 20℃ 下最少干燥 2~3 小时 (60℃ 1~2 小时后) 利用 320~400 目砂纸打磨后将 SMT 700 HG 白色以主剂和硬化剂重量比 2:1 充分混合后按照干燥镀膜 30~40μm 涂装。 5) 此时利用指定稀释剂 (木工用聚氨酯稀释剂) 稀释 30~50% 涂装。 6) 上涂 2 次涂装时，1 次涂装完全干燥时必须利用 400 目砂纸打磨后涂装。

▶ 所有资料依据实验室理论及经验为基础制作而成，随着本公司不断改善品质，有可能在未预告的情况下更改。