

SMARTHANE 700 HIGH GLOSS CLEAR

本产品由特殊多元醇、异氰酸盐、特殊添加剂构成，是凭借高密度聚氨酯结合形成强韧的镀膜的高光泽聚氨酯上涂透明涂料，耐划痕性、硬度较佳，作业性、流平性 (Leveling) 卓越，抗紫外线性卓越，光泽保存率及质感卓越，是膨胀性卓越、触感极佳的家具用高光泽聚氨酯上涂涂料。

用 途

高档家具及厨房家具高光泽上涂收尾用

产 品 特 性

涂料类型	2 液型丙烯酸醇酸聚氨酯涂料		
产 品 特 性	1.作为高光泽上涂透明涂料，光泽保存里卓越。 2.干燥快速，作业性较佳。 3.膨胀性卓越，质感较佳。 4.贴附力卓越，流平卓越。 5.是抗紫外线性卓越的不易褪色的产品。		
外 观	透明液体	干 燥 (25°C)	指触 10~15 分钟
比 重 (25°C)	0.99 ± 0.05		硬化 5~6 小时
涂 覆 量 (g/m2)	60~80	黏度 (F#4(sec)/25°C)	22±5
颜 色	透明	固形物 (%)	主题 52±3
混 合 比	主剂 (A)/硬化剂 (B)=2:1 (重量)		硬化剂 37±3
稀 释 剂	木工用聚氨酯稀释剂	保 存 期 限	12 个月

使 用 方 法

表面处理	1) 请勿在湿木材上涂装。 2) 涂装前请将被涂面的油分、水分、沙子、灰尘、其他异物全部清除干净。
涂装方法	1) 完成表面处理后将 SMT 300 掺砂涂料主剂与硬化剂按重量比 2:1 充分混合后，利用喷涂进行涂装， 使干燥镀膜达到 40μm 以上。 2) 1 次涂装后 20°C 1~2 小时内利用 SMT 300 掺砂涂料等方法进行 2 次涂装。 3) 此时利用指定稀释剂（木工用聚氨酯稀释剂）稀释 30~50% 涂装。 4) 中涂涂装后在 20°C 下最少干燥 2~3 小时（60°C 1~2 小时后）利用 320~400 目砂纸打磨后将 SMT 700HG 透明以主剂和硬化剂重量比 2:1 充分混合后按照干燥镀膜 30~40μm 涂装。 5) 此时利用指定稀释剂（木工用聚氨酯稀释剂）稀释 30~50% 涂装。 6) 上涂 2 次涂装时，1 次涂装完全干燥时必须利用 400 目砂纸打磨后涂装。

▶ 所有资料依据实验室理论及经验为基础制作而成，随着本公司不断改善品质，有可能在未预告的情况下更改。