

SMARTHANE 1000 ALL PURPOSE SANDING SEALER



SMT 1000 转写用掺砂涂料是由特殊多元醇和异氰酸盐及打磨辅助剂构成的聚氨酯涂料，是对转写涂层家具及转写涂层木材的贴附性及耐裂性卓越的转写家具涂装用中、下涂涂料。耐褪色性及打磨性卓越，干燥快，是作业性卓越的转写家具用聚氨酯掺砂涂料。

用 途	转写家具及转写教具中、下涂用
-----	----------------

产 品 特 性

涂料类型	2 液型聚酯聚氨酯涂料		
产 品 特 性	1.贴附力卓越。 2.干燥快速，作业性较佳。 3.膨胀性、流平良好。 4.转写纸耐裂性卓越。 5.耐褪色性卓越。		
外 观	黄色半透明液体	干 燥 (25℃)	指触 10~15 分钟
比 重 (25℃)	1.01 ± 0.05		硬化 5~6 小时
涂覆量 (g/m ²)	60~80	黏 度 (KU/25℃)	60±5
颜 色	透明	固形物 (%)	主 题 46±3
混 合 比	主剂 (A)/硬化剂 (B)=3:1 (重量)		硬化剂 29±3
稀 释 剂	木工用聚氨酯稀释剂	保 存 期 限	12 个月

使 用 方 法

表面处理	1) 请勿在湿木材上涂装。 2) 涂装前请将被涂面的油分、水分、沙子、灰尘、其他异物全部清除干净。
涂装方法	1) 完成表面处理后将 SMT 1000 转写用掺砂涂料主剂与硬化剂按重量比 3:1 充分混合后， 利用喷涂进行涂装，使干燥镀膜达到 40μm 以上。 2) 1 次涂装后 20℃ 1~2 小时内利用 SMT 1000 转写用掺砂涂料等方法进行 2 次涂装。 3) 此时利用指定稀释剂（木工用聚氨酯稀释剂）稀释 30~50% 涂装。 4) 中涂涂装后在 20℃ 下最少干燥 2~3 小时（60℃ 1~2 小时后）利用 320~400 目砂纸打磨后将 SMT 1000 转写上涂透明以主剂和硬化剂重量比 3:1 充分混合后按照干燥镀膜 30~40μm 涂装。 5) 此时利用指定稀释剂（木工用聚氨酯稀释剂）稀释 30~50% 涂装。 6) 上涂 2 次涂装时，1 次涂装完全干燥时必须利用 400 目砂纸打磨后涂装。

▶ 所有资料依据实验室理论及经验为基础制作而成，随着本公司不断改善品质，有可能在未预告的情况下更改。