

# EVACOAT 速干型防錆底漆



本品为采用优异的醇酸树脂和氧化铁防錆颜料配比制成的涂料，针对钢材表面附着性、防錆性、可操作性等良好，是一种速干型防錆底漆。针对金属膨胀伸缩性、附着性优异，是一种适用于不浸入水中的钢结构建筑防錆底漆。

用途	普通钢材用防錆底漆
----	-----------

## 产品特性

油漆型	醇酸树脂 / 防錆底漆			
干燥时间	区分	5°C	20°C	30°C
	触干	20 分	10 分	5 分
	固化干燥	4 时间	2 时间	1 时间
稀释剂	DR-306	稀释率	容积比 : 5~10%	
比重	约 1.34			
理论涂布量	13~15m <sup>2</sup> /ℓ (1次 - 35μm)	固体容积比	约 50±5%	
颜色	红棕色、灰色	干涂膜厚度	35μm	
混合比率	1剂型	储存时间	12个月(阴冷干燥通风处)	
光泽	无光	VOC	建筑用涂料, 普通钢材用(天然漆系列除外) - TVOC (2015.1.1~) : 440g/ℓ 以下	

## 产品特性(物性资料)

施工效率	钢材面防錆性、施工效率等优秀的防錆底漆
伸缩性	金属膨胀伸缩性, 附着性优异。

## 使用方法

表面处理	<ol style="list-style-type: none"> <li>新钢板 : 按Sa2规格进行喷砂处理或者按St3规格用钢丝刷清理, 完全清除锈、锻造氧化皮、灰尘及其他不纯物质。</li> <li>修复涂装 : 请完全旧涂膜、锈、油分、盐分、灰尘等其他污染物。受损部位用用钢丝刷清理后进行修复涂装使其与周围涂膜厚度一致。另外为了增强旧涂膜附着性, 旧涂膜表面请用砂纸打磨。</li> </ol>
涂装方法	<ol style="list-style-type: none"> <li>在刷子、滚筒、喷涂与无气喷涂方式中任选其一即可。</li> <li>进行无气喷涂时 : <ul style="list-style-type: none"> <li>- 喷嘴口径 : 0.017"~0.021"</li> <li>- 喷射压力 : 143 Pa</li> <li>- 喷射角度 : 65°</li> </ul>                     (无气喷涂资料仅供参考, 具体情况视涂装条件而定。)                 </li> <li>涂装条件 : 基材表面必须清洁, 避免水分凝结, 基材表面温度需高于露点 3°C以上, 相对湿度必须低于85%以下。</li> </ol>
预涂装与后续涂装	<ol style="list-style-type: none"> <li>后续涂装 : 醇酸树脂面漆</li> </ol>