

自然干燥型醇酸树脂搪瓷

KSM-6020 2种



本涂料为用于建筑物内外部的面漆，隐蔽性、耐光性、耐久性优异，形成坚固镀膜且附着力强，是一种可持久维持施工效果的优秀涂料。

用途

建筑物内·外部用，钢材与木材处理与防护涂料

产品特性

油漆型	重油性醇酸树脂 / 面漆			
项目	区分	光面	半光	无光
	颜色	白色、淡色、其他颜色(根据订购需求)		
	比重	约 1.2(白色)		
	理论涂布量	6~7m ² /ℓ		
	干涂膜厚度	60μm		
	涂装次数	2 次		
	触干	2 时间(20°C)		
	固化干燥	8 时间(20°C)		
	可重新涂装时间(最少)	16 时间(20°C)		
	稀释剂	KSM-6060(1种)		
	稀释率	10%(容积比)		
	混合比	1剂型		
	储存时间	12个月(阴冷干燥通风处)		

产品特性(物性资料)

项目	区分		光面		半光	无光
			1 级	2 级		
	非挥发分比 (相对于搪瓷%)	白色与淡色	58 以上	45 以上	62 以上	64 以上
其他颜色		44 以上	40 以上	55 以上	58 以上	
非挥发赋形剂百分比 (相对于搪瓷%)	白色与淡色	32 以上	30 以上	23 以上	18 以上	
	其他颜色			22 以上		

使用方法

表面处理	<ol style="list-style-type: none">新钢板：基材表面的灰尘、油分等用二甲苯或其他适当的溶剂清除，锈、锻造氧化皮等利用喷砂 Sa2 方式清除后，涂抹适当的底漆（速干防锈底漆，KSM-6030 1种）或者按照涂装规格涂抹底漆后再进行涂装。新木材：请完全清除灰尘、油分等。必要时请进行砂纸打磨(SANDING)。修复涂装：完全清除灰尘、油分等，粘附不良或者受损油漆涂膜必须用钢丝刷或者刮刀完全清除，为增强粘附性请用砂纸打磨旧涂膜表面。
涂装方法	<ol style="list-style-type: none">刷子、滚筒、空气喷涂与无气喷涂涂装方式中任选其一即可。进行无气喷涂时：<ul style="list-style-type: none">- 喷嘴口径：0.43 ~ 0.48 mm- 喷射压力：143 atm- 喷射角度：65°(无气喷涂资料仅供参考，具体情况视涂装条件而定。)涂装条件：基材表面必须清洁，避免水分凝结，基材表面温度需高于露点3 °C以上，相对湿度必须低于85 %以下。
预涂装与后续涂装	<ol style="list-style-type: none">预涂装：醇酸树脂类底漆后续涂装：醇酸树脂面漆
备注	* KSM-6020 2种KS标志产品。 (种类：光面(1级, 2级, 半光, 无光))