

光明丹铬酸锌防錆涂料

KSM-6030 5种



本品为采用醇酸树脂、光明丹、铬酸锌防錆颜料配比制成的涂料，针对金属膨胀伸缩性、附着性优异，是一种通常用于不浸入水中部位的防錆漆。

用途	适用于新建与修缮等一般钢材的普通防錆涂料
----	----------------------

产品特性

油漆型	醇酸树脂 / 防錆涂料	
项目	区分	内容
	干燥表面状态	无光
	颜色	橙色
	比重	约 1.51
	理论涂布量	13~15m ² /ℓ
	干涂膜厚度	35μm
	涂装次数	1 次
	触干 (20℃)	1 时间
	固化干燥 (20℃)	8 时间
	可重新涂装时间(最少) (20℃)	20 时间
	稀释剂	KSM-6060(1种)
	稀释率	5~10%(容积比)

产品特性(物性资料)

颜料的组成	四氧化三铅(%)		50 以上
	铬酸锌(%)		8 以上
颜料百分比 (相对于涂料%)	45 以上	非挥发百分比 (相对于涂料%)	70 以上

使用方法

表面处理	1. 新钢板：请采用喷砂Sa2以上规格进行处理，完全清除基材表面的锈、油分、灰尘与其他污染物。 2. 维护：完全清除旧涂膜、锈、油分、盐分、灰尘与其他污染物，受损部分用钢丝刷清理后，进行修复涂装使其与周围涂膜厚度一致。
涂装方法	1. 刷子、滚筒、空气喷涂与无气喷涂涂装方式中任选其一即可。 2. 进行无气喷涂时： - 喷管口径：0.017"~0.021" - 喷射压力：2,100 Pa - 喷射角度：65° (无气喷涂资料仅供参考，具体情况视涂装条件而定。) 3. 涂装条件：基材表面必须清洁，避免水分凝结，基材表面温度需高于露点3℃以上，相对湿度必须低于85%以下。
预涂装 与后续涂装	1. 后续涂装：醇酸树脂面漆
备注	* KSM-6030 5种KS标志产品。