

速干型防錆底漆(R)



本品为采用优异的醇酸树脂和氧化铁防錆颜料配比制成的涂料，针对钢材表面附着性、防錆性、可操作性等良好，是一种速干型防錆底漆。针对金属膨胀伸缩性、附着性优异，是一种适用于不浸入水中的钢结构建筑防錆底漆。

用途	普通钢材用防錆底漆
----	-----------

产品特性

油漆型	醇酸树脂 / 防錆底漆			
干燥时间	区分	5℃	20℃	30℃
	触干	30 分	20 分	10 分
	硬化干燥	14 时间	7 时间	4 时间
稀释剂	DR-306	稀释率	容积比：5~10%	
比重	约 1.35			
理论涂布量	14~16㎡/ℓ (1次 - 35μm)	固体容积比	约 55±5%	
颜色	红棕色、灰色	干涂膜厚度	35μm	
混合比率	1剂型	储存时间	12个月(阴冷干燥通风处)	
光泽	无光	VOC	建筑用涂料，普通钢材用(天然漆系列除外) - TVOC (2015.1.1~)：440g/ℓ 以下	

产品特性(物性资料)

施工效率	钢材面防錆性、施工效率等优秀的防錆底漆
伸缩性	金属膨胀伸缩性，附着性优异。

使用方法

表面处理	1. 新钢板：按Sa2规格进行喷砂处理或者按St3规格用钢丝刷清理，完全清除锈、锻造氧化皮、灰尘及其他不纯物质。 2. 修复涂装：请完全旧涂膜、锈、油分、盐分、灰尘等其他污染物。受损部位用钢丝刷清理后进行修复涂装使其与周围涂膜厚度一致。 另外为了增强旧涂膜附着性，旧涂膜表面请用砂纸打磨。
涂装方法	1. 在刷子、滚筒、喷涂与无气喷涂方式中任选其一即可。 2. 进行无气喷涂时： - 喷嘴口径：0.017"~0.021" - 喷射压力：143 Pa - 喷射角度：65° (无气喷涂资料仅供参考，具体情况视涂装条件而定。) 3. 涂装条件：基材表面必须清洁，避免水分凝结，基材表面温度需高于露点 3℃以上，相对湿度必须低于85%以下。
预涂装与后续涂装	1. 后续涂装：醇酸树脂面漆