

# 组合油漆

## KSM-6020 1种



本涂料为油性醇酸树脂组合漆，附着性、隐蔽性、保色能力、耐候性优秀，持久保持光泽。尤其在木材、钢材等建筑物进行涂刷与喷漆施工时效果良好，是一种耐久性优秀的涂料。

|    |              |
|----|--------------|
| 用途 | 钢材与木材处理与防护涂料 |
|----|--------------|

### 产品特性

|     |                   |               |            |
|-----|-------------------|---------------|------------|
| 油漆型 | 油性醇酸树脂 / 面漆       |               |            |
| 项目  | 区分                | 1 级           | 2 级        |
|     | 干燥表面状态            | 光面            |            |
|     | 颜色                | 原色、白色、淡色、其他颜色 |            |
|     | 比重                | 约 1.44(白色)    | 约 1.19(白色) |
|     | 理论涂布量             | 8~10㎡/ℓ       |            |
|     | 干涂膜厚度             | 60μm          |            |
|     | 涂装次数              | 2 次           |            |
|     | 触干 (20℃)          | 3 时间          | 3 时间       |
|     | 固化干燥 (20℃)        | 40 时间         | 15 时间      |
|     | 可重新涂装时间(最少) (20℃) | 48 时间         | 24 时间      |
|     | 稀释剂               | KSM-6060(2种)  |            |
|     | 稀释率               | 5%(容积比)       |            |
|     | 混合比               | 1剂型           |            |
|     | 储存时间              | 12个月(阴冷干燥通风处) |            |

### 产品特性(物性资料)

|    |                        |       |       |       |
|----|------------------------|-------|-------|-------|
| 项目 | 区分                     |       | 1 级   | 2 级   |
|    | 颜料百分比<br>(相对于涂料%)      | 白色与淡色 | 53 以下 | 40 以下 |
|    |                        | 其他颜色  | 17 以上 |       |
|    | 非挥发赋形剂百分比<br>(相对于赋形剂%) | 白色与淡色 | 58 以上 | 50 以上 |
|    |                        | 其他颜色  | 50 以上 |       |

### 使用方法

|          |                                                                                                                                                                                                                                                                         |
|----------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 表面处理     | <p>1. 新钢板：基材表面的灰尘、油分等用二甲苯或其他适当的溶剂清除，<br/>锈、锻造氧化皮等利用喷砂 Sa2方式清除后，涂抹适当的底漆（速干防锈底漆，KSM-6030 1种）<br/>或者按照涂装规格涂抹底漆后再进行涂装。</p> <p>2. 新木材：请完全清除灰尘、油分等。必要时请进行砂纸打磨(SANDING)。</p> <p>3. 修复涂装：完全清除灰尘、油分等，粘附不良或者受损油漆涂膜必须用钢丝刷或者刮刀完全清除，为增强粘附性请用砂纸打磨旧涂膜表面。</p>                           |
| 涂装方法     | <p>1. 刷子、滚筒、空气喷涂与无气喷涂涂装方式中任选其一即可。</p> <p>2. 进行无气喷涂时：</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- 喷嘴口径：0.43 ~ 0.48 mm</li><li>- 喷射压力：143 atm</li><li>- 喷射角度：65°</li></ul> <p>(无气喷涂资料仅供参考，具体情况视涂装条件而定。)</p> <p>3. 涂装条件：基材表面必须清洁，避免水分凝结，基材表面温度需高于露点3℃以上，相对湿度必须低于85%以下。</p> |
| 预涂装与后续涂装 | <p>1. 预涂装：醇酸树脂类底漆</p> <p>2. 后续涂装：醇酸树脂面漆</p>                                                                                                                                                                                                                             |
| 备注       | <p>* KSM-6020 1种KS标志产品。(种类：1级, 2级)</p> <p>1. 一次形成厚涂膜时会延迟干燥时间，请注意并遵守再涂装间隔。</p> <p>2. 在旧涂膜上进行修复涂装时，请确认与旧涂膜之间的兼容性后再使用产品。（代理店或者消费者服务中心）</p> <p>3. 再涂装同样系统的旧涂膜时，为增进附着性请使用砂纸打磨旧涂膜的表面。</p>                                                                                     |