

铝漆

KSM-6020 3种



本品为采用熟油、石油系树脂和LP型铝颜料配比制成的1剂型铝漆。本涂料耐热性（截止至100℃）、耐候性、耐湿性、附着性与光泽优异，被广泛应用于钢结构建筑内外部。

用途	铁构筑物用瓷漆
----	---------

产品特性

油漆型	熟油、石油系树脂 / 面漆			
项目	区分	5℃	20℃	30℃
	触干	4 时间	2 时间	1 时间
	固化干燥	10 时间	6 时间	4 时间
	可重新涂装时间（最少）	18 时间	12 时间	8 时间
比重	约 1.0		固体容积比	约 38%
理论涂布量	14~16㎡/ℓ (1次 - 25μm)		干涂膜厚度	25μm
颜色	银色		储存时间	12个月(阴冷干燥通风处)
混合比	1剂型			
光泽	光面			
稀释比	不稀释			

产品特性(物性资料)

沾着乾燥(时间)	16 以内
遮盖率(%)	94 以上
非挥发百分比(%)	45 以上

使用方法

表面处理	1. 请完全清除基材表面的锈、油分、灰尘与其他污染物。请完全清除基材表面的锈或者油分等其他污染物，利用组合/搪瓷防錆底漆涂布1~2次后再进行涂装效果更佳。 2. 被涂物表面必须保持清洁，为避免表面水分凝结，表面温度必须高于露点3℃以上，相对湿度低于85%。
涂装方法	1. 刷子、滚筒、喷涂涂装。 2. 进行无气喷涂时： - 喷嘴口径 : 1.3 ~ 1.5 mm - 喷射压力 : 2 ~ 5 Pa - 喷涂次数 : 2 ~ 3次(往返) (喷涂资料仅供参考，具体情况视涂装条件而定。) 3. 被涂物表面必须保持清洁，为避免表面水分凝结，表面温度必须高于露点3℃以上，相对湿度低于85%。
预涂装与后续涂装	1. 预涂装：醇酸树脂类防錆底漆
备注	* KSM-6020 3种KS标志产品。