

SILVER COAT(L) (铝合金涂料)

DNU-210

本品为采用熟油、石油系树脂和LP型铝颜料配比制成的1剂型铝漆。耐热性(截止至100℃)。本品耐候性、耐湿性、附着性等良好，是一种用于反射热辐射，防止水分浸透等的户外银色涂装氧化干燥型涂料。

用途

铁构筑物用瓷漆

产品特性

油漆型	熟油、石油系树脂 / 面漆			
干燥时间	区分	5℃	20℃	30℃
	触干	4 时间	2 时间	1 时间
	硬化干燥	10 时间	6 时间	4 时间
	可重新涂装时间(最少)	18 时间	12 时间	8 时间
比重	约 1.0	固体容积比	约 43%	
理论涂布量	14~16m ² /ℓ (1次 - 25μm)	干涂膜厚度	25μm	
颜色	银色	储存时间	12个月(阴冷干燥通风处)	
混合比率	1剂型			
光泽	光面			
稀释比	不稀释			

产品特性(物性资料)

涂膜属性	耐热性(截止至100℃)、耐候性、耐湿性、附着性优异。
施工效率	施工效率优异。
外观	外观状态优异。

使用方法

表面处理	1. 请完全清除基材表面的锈、油分、灰尘与其他污染物。请完全清除基材表面的锈或者油分等其他污染物，利用组合/搪瓷防錆底漆涂抹1~2次后再进行涂装效果更佳。 2. 被涂物表面必须保持清洁，为避免表面水分凝结，表面温度必须高于露点3℃以上，相对湿度低于85%。
涂装方法	1. 刷子、滚筒、喷涂涂装 2. 进行无气喷涂时： - 喷嘴口径：1.3 ~ 1.5 mm - 喷射压力：2 ~ 5 Pa - 喷射角度：2 ~ 3次(往返) (无气喷涂资料仅供参考，具体情况视涂装条件而定。) 3. 涂装条件：基材表面必须清洁，避免水分凝结，基材表面温度需高于露点 3℃以上，相对湿度必须低于85%以下。
预涂装与后续涂装	1. 预涂装：醇酸树脂类防錆底漆
备注	* KSM-6020 3种KS标志产品。