

PROTECH 130

醇酸底漆



本涂料为采用防錆性十分优异的磷酸锌颜料和聚氨酯树脂制成的防錆涂料，是一种耐水性、耐盐水性、耐油性十分优异的丙烯酸树脂聚氨酯型防錆涂料。 本涂料适合用作需要长期防錆性的底漆。

用途	要求长期防錆的钢结构建筑物
----	---------------

产品特性

油漆型	丙烯酸聚氨酯 / 防錆底漆(2剂型)			
干燥时间	구 분	5℃	20℃	30℃
	触干	1 时间	30 分	20 分
	固化干燥	8 时间	4 时间	3 时间
	可进行后续涂装所需时间（最少）	12 时间	6 时间	4 时间
	可进行后续涂装所需时间（最长）	7 日	5 日	3 日
	成熟时间	30 分	20 分	10 分
	可使用时间	16 时间	5 时间	3 时间
稀释剂	DR-700	稀释率	▷用刷子、滚筒进行涂装时：15% 以下 ▷进行无气喷涂、喷涂时：10% 以下	
比重	约 1.2(灰色为准)			
理论涂布量	10 m ² /ℓ (1回 - 50μm)	固体容积比	约 50±1%	
颜色	红褐色, 灰色, 其他颜色	干涂膜厚度	50μm	
混合比	主剂(A)/硬化剂(B)=5.5/1(重量比)	燃点	最少 7℃	
光泽	无光	储存时间	12 个月(阴冷干燥通风处)	

使用方法

表面处理	1. 请完全清除被涂面的氧化皮、油分、水分、沙子、灰尘及其他异物。 为获得优异的钢材保护效果表面处理程度必须达到 SSPC-SP 10或者Sa2.5标准以上(近似出白级喷砂清理)。 表面的粗糙程度不得高于75μm。 2. 钢材进行表面处理后必须立即进行涂装。 3. 进行底漆涂装后请用打磨机清除生锈部位等，用本涂料进行部分涂装后再进行正式涂装。
涂装方法	1. 刷子、滚筒、无气喷涂涂装中任选其一即可。 2. 进行无气喷涂时： - 喷管口径：0.015"~0.019" - 喷射压力：2500 PSI 以上(176kg/㎠) - 用过的涂装工具请立即采用专用稀释剂清洗后保管。
预涂装与后续涂装	1. 中漆：PROTECH NP, NH 2. 面漆：PROTECH 300 (裸露)
备注	1. 涂装完成后在20℃条件下干燥7日后方可完全发挥性能。