

슈퍼에나멜 속건



본 도료는 우수한 내후성 안료와 변성 알키드 합성 수지를 주체로 하여 제조된 알키드 도료로써 건조가 빠르며 밀착성, 색상 보유력이 우수한 실외의 상도 마감용 도료입니다. 특히 건조가 빨라서 속건 작업성을 요하는 곳에 적합한 도료입니다.

용도

철재 및 목재의 상도용 도료

제품특성

페인트타입	특수 변성 알키드 수지/상도			
건조시간	구분	5°C	20°C	30°C
	지속건조	20분	10분	5분
	경화건조	12시간	6시간	2시간
희석제	속건에나멜 신나	희석율	5%이내 (부피비)	
비중	약 1.1±0.1	건조도막두께	35µm	
이론도포량	13.~15m ² /ℓ (1회 - 35µm)	저장기간	12개월(통풍이 잘되는 건냉암소)	
색상	백색 및 지정색상	재도장 가능시간	12시간 이후(방청하도 적용시/20°C)	
광택	유광 및 지정광택			

제품특징(물성DATA)

도막물성	밀착성, 색상 보유력이 우수하다.
속건성	속건형으로 작업성이 우수하다.

사용방법

표면처리	<ol style="list-style-type: none"> 1. 신규철판 : 소지표면의 먼지, 유분 등을 자일렌이나 기타 적합한 솔벤트를 사용하여 제거하고, 녹이나, 쇠비듬 등을 블라스팅 Sa2까지 처리하여 제거한 후 적합한 프라이머(속건방청하도, KSM-6030 1종) 혹은 도장 사양에 따라 하도를 칠하신 후 도장하십시오. 2. 신규목재 : 먼지, 유분 등을 완전히 제거하십시오. 필요시 사포(SANDING) 처리를 하십시오. 3. 보수도장 : 먼지, 유분 등을 완전히 제거하고 부착이 불량하거나 손상된 페인트 도막은 와이어 브러쉬나 스크래퍼로 완전히 제거해야 하고, 부착성 증진을 위해 구도막 표면은 샌드페이퍼로 샌딩하십시오.
도장방법	<ol style="list-style-type: none"> 1. 붓, 로라, 에어 및 에어리스 스프레이 도장 중 어느 방법이나 가능합니다. 2. 에어리스 스프레이 도장시 : <ul style="list-style-type: none"> - 노즐구경 : 0.43 ~ 0.48 mm - 분사압력 : 143 atm - 분사각도 : 65° (에어리스 스프레이에 관한 자료는 참고용이며, 도장조건에 따라 조절됩니다.) 3. 도장조건 : 소지표면은 깨끗하여야 하며, 수분의 응축을 피하기 위하여 소지표면 온도는 이슬점보다 3°C 이상, 상대습도 85% 이하 이어야 합니다.
선행 및 후속도장	<ol style="list-style-type: none"> 1. 선행도장 : 알키드류 프라이머
비고	<ol style="list-style-type: none"> 1. 주의사항 <ul style="list-style-type: none"> - 침수되는 부분에는 도장이 적합하지 않습니다. - 콘크리트 도장용으로는 적합하지 않습니다. - 구도막 위에 보수도장시 구도막과의 적합성을 확인 후 사용하시기 바랍니다.(대리점 또는 소비자상담실)