

# 탄성탄 아스콘용 프라이마

## DHDC-1100(AS)



탄성탄 아스콘용 프라이마 DHDC-1100(AS)는 습기경화형 폴리우레탄 수지를 주체로한 일액형의 하도 투명으로써 아스콘포장된 바닥면에 탄성우레탄 도료 도장시 층간부착력을 부여하는 도료입니다. 본도료는 저점도형으로 작업성이 우수하며 내수성 및 아스콘과의 접착력이 우수합니다.

용도

아스콘 포장면의 부착증진용 하도

### 제품특성

페인트타입	습기경화형 폴리우레탄			
건조시간	구분	5°C	20°C	30°C
	지촉건조	2시간	1시간	30분
	경화건조	8시간	6시간	4시간
	후속도장 가능시간(최소)	8시간	6시간	4시간
	후속도장 가능시간(최대)	2일	1일	1일
상기 가사시간 및 후속도장시간은 실험실 조건에서 측정하였으며 시공 현장에 따라 달라질 수 있습니다.				
희석제	-	희석율	무희석 신나 사용시 아스콘의 아스팔트 성분이 용제에 의해 용해되어 접착력이 저하되므로 사용을 금합니다.	
비중	1.01(투명)			
이론도포량	0.3 kg/m <sup>2</sup> (200 $\mu$ m 기준)			
색상	투명	고형분용적비	66 $\pm$ 5 %	
점도	100 $\pm$ 20cps(25°C)	저장기간	12개월 (5 ~ 35 °C 실내 보관)	

### 사용방법

표면처리	신규 아스콘 소지는 표면에 유분 및 미건조 아스팔트의 잔존이 심하므로 20°C에서 최소 3주이상 건조가 되어야 합니다. 피도면의 유분,수분,모래,먼지 기타 이물질을 완전히 제거하십시오.
도장조건	대기온도 : 5~35°C, 표면온도 : 40°C 이하, 상대습도 : 80% 이하 콘크리트 함수율 : 6% 이하
도장방법	붓이나 롤러를 이용하여 시공시 하도가 소지에 고이지 않도록 얇게 시공하십시오 하도는 소지에 충분히 침투시켜야 하며 소지면에 과도막이 형성되면 부착불량이 발생할 수 있습니다. 소요량은 소지상태에 따라 달라질 수 있습니다. 적당한 시공사양 ▷ 하도 : 탄성탄 아스콘용 프라이마 DHDC-1100(AS) (아스콘소지) ▷ 중도 : 탄성포장층(탄성탄 칩바인더+EPDM/우레탄 칩) or 탄성 중도(반경질 이하) ▷ 상도 : 탄성탄 상도 DHDC-3000(S)

# 탄성탄 아스콘용 프라이마

## DHDC-1100(AS)



### 취급시 주의사항

- 1) 유아 및 어린이의 손이 닿지 않는 곳에 보관하십시오. 유아, 아동용 용구 및 식품 저장 용기에의 도장을 금합니다.
- 2) 용도 이외의 사용을 금합니다. (냄새 맡기, 연료등으로 사용금지)
- 3) 제품 운송, 보관 및 취급 시 화기 및 직사광선을 피하여 상온(5 ~ 35°C)의 건냉암소에 보관하시고 용기는 반드시 밀폐시키고 주입구가 상단을 향하도록 보관하십시오.
- 4) 운반 및 취급시 제품손상 또는 부상발생의 우려가 있으므로 용기를 밀폐하고 손잡이를 정확히 잡고 운반하며, 내용물 유출시 모래 등으로 흡수시켜 제거하십시오.
- 5) 눈 및 피부에 접촉되었을 경우 흐르는 물에 충분히 씻어내고 이상발생시 전문의의 진료를 받으십시오.
- 6) 흡입했을 경우 신선한 공기가 있는 곳으로 이동하고, 호흡이 불규칙적이거나 상태가 좋지 않을 경우 즉시 전문의의 진료를 받으십시오.
- 7) 섭취했을 경우 즉시 전문의의 진단을 받으십시오.無理하게 토해내지 마시고, 구토 시 기도가 막히지 않도록 조심스럽게 유도하십시오, 전문의 진단시 물질안전보건자료(GHS-MSDS)를 참조 하십시오.
- 8) 밀폐된 장소에서는 절대 도장하지 마십시오. 부득이 밀폐된 장소에서 도장이나 환기가 부족할 경우 질식위험이 있으므로 도장 작업 및 건조시에는 동력송풍기 등으로 옥외로 강제배기 시켜 충분히 환기시켜 주어야 하며 모든 작업자는 방독 마스크 및 보호구를 착용하여야 합니다.
- 9) 내용물은 유기용제등이 함유되어 있어 두통, 현기증, 피부염등의 건강장애를 일으킬 수 있으니 절대 섭취하거나 증기흡입, 피부접촉을 하지 않도록 하십시오. 보호구(방독마스크, 보호장갑, 보호안경 등)를 착용 후 작업하십시오.
- 10) 인화성 물질로 화재 위험이 있으므로 절대 화기근처에 보관하거나 도장작업하지 마시고 취급시 충격, 낙하, 마찰등에 의한 스파크가 발생하지 않도록 하십시오.
- 11) 제품이 묻어있는 헝겂, 휴지등 가연성 물질과 함께 보관시 자연발화에 의해 화재의 위험이 있으므로 쌓아두지 마시고 물이 담긴 뚜껑이 있는 불연성 용기에 담아 폐기하십시오.
- 12) 환경오염 방지를 위해 내용물은 완전히 사용하고, 잔량은 환경부에서 지정한 폐기물 처리업체를 통해 폐기하십시오. 내용물이 하수도나 강물, 토양 하천등에 유입되지 않도록 주의 하십시오. (우천시 도장금지)
- 13) 기타 자세한 사항은 폐사 소비자문화센터로 문의하거나 홈페이지에 게시된 물질안전보건자료(GHS-MSDS) 및 기술자료, 시방서를 참조하십시오.

### 도장시 주의사항

- 1) 비 오는 날, 습도가 높은 날(85% 이상), 기온이 낮은 날(5°C 이하) 및 기온이 높은 날(소지온도 40°C 이상)에는 정상적인 물성을 발휘하지 못하므로 도장작업을 피하십시오.(부착불량, 기포발생 등)
- 2) 본 제품은 타 도료와 혼합하여 사용하지 마시고, 특수한 소지(강화콘크리트등), 선행 도막 또는 구도막 위에 보수도장시 사전에 시험도장을 한 후 이상이 없으면 도장하십시오(부착력등 확인), 시스템 도장(하도, 중도,상도)시 기술자료집을 참조 하십시오.
- 3) 특수한 소지, 선행 도막 또는 구도막 위에 보수도장시 사전에 시험도장을 한 후 이상이 없으면 도장하십시오(부착력등 확인), 시스템 도장(하도, 중도,상도)시 기술자료집을 참조 하십시오.
- 4) 도장 시 도장면의 먼지, 기름때, 물기, 녹 및 기타 이물질은 완전히 제거하시고, 보수 도장 시 소지표면의 구도막 및 초킹 물질 등을 완전히 제거하십시오.
- 5) 페인트가 묻지 말아야 할 부분은 마스킹 테이프, 비닐 등으로 가려 주십시오.
- 6) 도장하기 전 입자가 균일하게 혼합되도록 잘 저어 주십시오.(교반 시 기포 유입 주의)
- 7) 도장 시 규정된 도장순서와 도포량으로 도장하여야 도막성능을 발휘할 수 있으며, 한 번에 과잉 도막두께로 도장하는 것을 금합니다.
- 8) 스프레이 작업시 주변으로 도료가 날려 오염될 수 있으니 비닐 등으로 덮어 오염을 방지하시기 바랍니다.
- 9) 도장면이 신축 콘크리트 및 몰탈면인 경우 충분히 양생되어 pH 7~9(20°C 기준, 30일 이상 양생) 및 함유율이 6% 이하인 경우에 도장하십시오. 함유율이 6%이상에서 도장시 파리, 부착불량, 건조불량, 도막 갈라짐 등 도막불량이 발생합니다.
- 10) 동절기 및 시멘트 견출이나 미장면 초킹(CHALKING)소지, 흡수차가 심한 면, 시멘트 용출이 심한 부위, 상태가 불량한 구도막 부위(특히 염분이 많은 바닷가, 자외선이 강한 곳, 저급도로 도장 부위)는 부착불량 방지, 탈색 및 소지 조절을 위해 적합한 하지처리제를 추천 희석비로 희석하여 선행 도장하여 주시기 바랍니다.
- 11) 붓, 롤러 사용시 구석진 부분은 먼저 붓이나 작은 롤러로 도장하시고, 넓은 면적은 로라나 스프레이를 사용하시면 편리합니다.
- 12) 도장시나 경화시 주위온도는 10°C 이상이 적합하며, 수분의 응축을 피하기 위해 표면온도는 이슬점온도 3°C 이상이 되어야 합니다.
- 13) 바닥 및 방수재 제품을 도장시 콘크리트 강도가 260 kgf/cm<sup>2</sup> 이상일 경우 그라인딩 방법으로는 표면처리가 어려워 부착불량이 발생될 수 있으니 블라스팅 방법으로 표면처리하여 조도를 형성시켜 주십시오.

## 도장시 주의사항

- 14) 희석이 필요한 경우에는 자료상의 추천 희석제를 희석비 내에서 사용하시기 바라며, 과도한 희석은 흐름현상(SAGGING), 틈현상 및 기타 작업성, 일반물성에 영향을 미칠 수 있으니 피하십시오.
- 15) 피도면의 온도가 높거나 습도가 낮은 날 붓 또는 롤러 작업시 정전기, 스파크 등으로 화재발생 위험이 우려되므로 가급적 서늘한 아침이나 늦은 오후에 도장하시고 도장 용구도 화재 위험성이 낮은 재질을 사용하여 도장하십시오.[롤러털 : 폴리아마이드 및 벨벳, 롤러와 봉간 이음 철재 : 아연 및 니켈 도금 재질]
- 16) 기온이 높은날(소지온도 40°C이상)에는 정상적인 물성을 발휘하지 못하므로 도장작업을 피하십시오.
- 17) 개봉된 용기의 제품은 전량 사용하시고, 재보관하여 사용하지 마십시오.
- 18) 1회 도장 시 도장면의 흡수가 심한 부분(초기 바탕소지 색으로 환원되는 곳)은 추가 도장하십시오.
- 19) 하도가 도장되지 않은 부분은 중도 도장 시 기포가 발생할 수 있으므로 탄성탄 아스콘용 프라이마 DHDC-1100(AS)를 하도를 빠짐없이 도장하십시오.
- 20) 신나는 아스콘을 용해시켜 접착력이 저하되므로 절대 사용을 금합니다.
- 21) 장기간 보관시 변질이 있을 수 있으니 가급적 빠른 시일내에 사용하십시오.
- 22) 실제소요량은 바탕면 상태, 도장 방법 및 도장 조건에 따라 차이가 날 수 있습니다.
- 23) 하도는 소지와 중도의 부착을 우수하게 하기 위함입니다. 바탕면에 하도 도막이 두껍게 형성되어 있을 경우에는 바탕면과 중도와의 접촉 면적이 감소해 오히려 부착이 불량하므로 과량 도장을 피합니다.
- 24) 최대 재도장 가능시간이 경과된 경우나 중도 도장 후 건조 후에 빗물이나 물기에 노출됐을 경우에는 후속 도장시 부착불량이 발생하므로 하도를 최대한 얇게 추가 도장하십시오
- 25) 사용 공구는 전용 희석제로 씻어서 보관하십시오.
- 26) 본 제품은 저장기간(제조일로부터 12개월)내에 사용하십시오. 보관상태에 따라 사용은 가능하나 장기간 보관 시 변질, 침전 등의 우려가 있으므로 저장기간이 경과한 제품은 당사 소비자문화센터로 확인하신 후 사용하시기 바랍니다.

발행일 : 2016. 9.

※모든 자료는 실험실에서 이론과 경험으로 작성된 것으로 당사의 지속적인 품질개선에 따라 예고없이 변경될 수 있습니다. 도포량은 도장해야 할 표면의 형태, 표면조도, 도장시의 기후조건, 도장방법에 따라 변경될 수 있으니 사용자께서는충분히 검토한 후 사용해 주시길 바랍니다.

**NOROO** 노루페인트