

DHDC-9700

대전방지용 우레탄 상도



본 도료는 정전기 위험으로부터 보호가 요구되는 즉, 고도의 청정도가 요구되는 정밀산업 분야에 필요한 대전방지 기능을 보유한 우레탄 도료입니다. 특히 내마모성, 부착성, 내수성 및 내약품성 등이 우수하므로 신규 및 보수도장용으로 적합합니다.
우레탄 수지를 주체로 한 최고급 상도도료로 경고한 도막과 우수한 내후성 및 아름다운 외관, 탁월한 색상 보유력 때문에 외부용에 적합합니다.

용 도

공업용 대전방지 효과가 요구되는 대전방지 우레탄 상도

제 품 특 성

페인트타입	아크릭우레탄 / 상도(2액형)			
건 조 시 간	구 분	5°C	20°C	30°C
	지촉건조	1시간	30분	20분
	고화건조	12시간	5시간	4시간
	후속도장 가능시간(최소)	12시간	8시간	6시간
	후속도장 가능시간(최대)	7일	4일	2일
	성숙시간	30분	20분	10분
	가사시간	6시간	5시간	3시간
희 석 제	DR-700	희 석 율	▷ 붓, 로라 도장시 : 5% 이하	
비 중	약 1.2(백색 기준)		▷ 에어리스, 스프레이 도장시 : 10% 이하	
이론도포량	10 m ² /ℓ (1회 - 40μm)	고형분용적비	약 40±1%	
색 상	백색 및 기타색(제한적)	건조도막두께	1회 40μm으로 2회 도장	
혼 합 비	주제(A)/경화제(B)=4/1(무게)	인 화 점	최소 24°C	
광택	반광 이하	저 장 기 간	12개월(통풍이 잘되는 건냉암소)	

제 품 특 징(물성 DATA)

표면저항	10 ⁴ Ω ~ 10 ⁹ Ω (온도 : 20±1°C, 건조도막두께 : 80μm(2회))
우수한 도막물성	정밀산업 분야에 적용가능한 제품으로 마모성, 부착성, 내수성 및 내약품성 등이 우수합니다.

사 용 방 법

표면처리	<ol style="list-style-type: none"> 피도면의 유분, 수분, 모래, 먼지 기타 이물질을 완전히 제거하십시오. 피도면을 완전히 건조시켜 주십시오 프라이머 도장 후 용접시 발생했던 부분(그을린 부분, 녹슨 부분)은 디스크 샌더 등으로 깨끗이하여 본 도료로 부분도장한 후 도장을 진행하십시오.
도장방법	<ol style="list-style-type: none"> 붓, 로라, 에어 및 에어리스 스프레이 도장 중 어느 방법이나 가능합니다. 에어리스 스프레이 도장시 : <ul style="list-style-type: none"> - 팁구경 : 0.015"~0.019" - 분사압력 : 2500 P.S.I 이상(176kg/cm²) - 사용한 도장기구는 사용 즉시 전용 희석제로 세척하여 보관하십시오.
선행 및 후속도장	<ol style="list-style-type: none"> 선행도장 : 에폭시계 - 철재 : DHDC-0690, 에바코트 만능프라이머
비 고	<ol style="list-style-type: none"> 마지막 도장후 충분한 성능은 20°C에서 15일 건조 후에 발휘됩니다. 원하는 저항치를 얻기 위해서는 에어리스 스프레이 도장이 적합합니다. 붓, 로라 작업시 저항치가 균일하지 않고 이색현상이 발생할 수 있습니다. 콘크리트 경화제로 처리된 면에는 사전에 부착성을 확인한 후 도장하십시오. 콘크리트 기온이 21°C, 상대습도 50%에서 적어도 28일 이상 건조시킨 후 도장 하십시오.