

NEW SSENCOAT TOP COAT



本涂料是使用反应性有机硅烷与热硬化性丙烯酸树脂设计而成的 1 液型加热干燥型涂料，发挥与氟树脂涂料相媲美的卓越耐候性，高光泽、高硬度、耐划伤性卓越。

用 途

钢及非铁金属类建筑材料的内·外部用上涂

产 品 特 性

涂料类型	丙烯酸树脂 / 反应性有机硅烷		
产 品 特 性	1.发挥与氟树脂涂料相媲美的卓越耐候性 2.高光泽、高硬度、耐划伤性卓越		
外 观	白色及其他颜色的液体	适 用 材 料	铁系、非铁系金属
比 重 (25℃)	0.98 ~ 1.3 (根据颜色相异)	适当的镀膜厚度	25 ± 5 μm
黏 度 (KU/25℃)	70 ± 5	干 燥 条 件	干燥条件 180℃ ± 10℃
稀 释 比	30 ± 10%		干燥时间 15 分钟
稀 释 剂	指定稀释剂	适当的下涂用涂料	DSS-130P
稀 释 黏 度 (FORD #4/20℃)	15 ± 2 秒 (空气喷涂)	保 存 期 限	12 个月

使 用 方 法

表面处理	1) 请将被涂面的油分、水分、沙子、灰尘、其他异物全部清除干净。 2) 钢材类 (CR, EGI, GI) 请进行磷酸锌系化成皮膜处理。 3) 铝及非黑色金属类请进行铬酸盐预处理后涂装。		
涂装方法	• SOLID 颜色 2COAT 1BAKING, METALLIC 颜色 3COAT 2BAKING 涂装		
	• 静电喷涂		
	推荐稀释剂	根据涂装机选择	稀释黏度 15~23 秒 (福特杯 #4/20℃)
	推荐涂装机	空气雾化型、Mini Bell 型、Disc 型	喷雾压力 4~5kg/cm ²
	• 空气喷涂		
	推荐稀释剂	指定稀释剂	稀释黏度 15~20 秒 (福特杯 #4/20℃)
其他事项	推荐涂装机	—	喷雾压力 4~5kg/cm ²

▶ 所有资料依据实验室理论及经验为基础制作而成，随着本公司不断改善品质，有可能在未预告的情况下更改。