

# NEW SSENCOAT FLASH PRIMER



本涂料是热硬化性 PVDF 氟树脂与丙烯树脂和防锈性卓越的颜料构成的 NEW SSENCOAT 用底漆涂料。凭借上涂与 WET ON WET 涂装方式，材料与上涂的贴附性及耐盐水喷雾性、机械物性等卓越。

用途

要求铝窗框、EGI 钢板、耐候性、耐药品性的机器和建筑物外墙 NEW-SSENCOAT 下涂用

## 产品特性

涂料类型	PVDF 氟树脂 / 丙烯 / 环氧		
产品特性	1. 由防锈性卓越的颜料构成的 NEW SSENCOAT 用底漆涂料 2. 贴附性及耐盐水喷雾性、机械物性卓越		
外观	白色及其他颜色的液体	适用材料	铁系、非铁系金属
比重 (25℃)	1.1 ~ 1.3	适当的镀膜厚度	10±3 μm
黏度 (KU/25℃)	70±5 (KU/25℃)	干燥条件	WET-ON-WET
稀释比	主剂 (A) / 稀释剂=100/30±10%		SET TIME 5-10 分 (根据生产线条件有所不同)
稀释剂	指定稀释剂	保存期限	12 个月
稀释黏度 (FORD #4/20℃)	15~20 ±2 秒 (空气喷涂)		

## 使用方法

表面处理	1) 请将被涂面的油分、水分、沙子、灰尘、其他异物全部清除干净。 2) 钢材类 (CR, EGI, GI) 请进行磷酸锌系化成皮膜处理。		
涂装方法	<ul style="list-style-type: none"> <li>SOLID 颜色 2COAT 1BAKING, METALLIC 颜色 3COAT 1BAKING 涂装</li> <li>静电喷涂</li> </ul>		
	推荐稀释剂	根据涂装机选择	稀释黏度 20±3 秒 (福特杯 #4/20℃)
	推荐涂装机	空气雾化型、Mini Bell 型、Disc	喷雾压力 4~5kg/cm <sup>2</sup>
	•空气喷涂		
	推荐稀释剂	指定稀释剂	稀释黏度 15±3 秒 (福特杯 #4/20℃)
	推荐涂装机	—	喷雾压力 4~5kg/cm <sup>2</sup>

▶所有资料依据实验室理论及经验为基础制作而成，随着本公司不断改善品质，有可能在未预告的情况下更改。