

CUV-1000 UV TOP COAT CLEAR

本涂料是由光硬化型 OLIGOMER 与光引发剂、反应性丙烯单体、添加剂构成的胶合板上涂 UV 涂料，是贴附性、耐划痕性、耐化学性卓越的木材用 UV 涂料。

用途

胶合板上涂用 UV 涂料

产品特性

涂料类型	UV 涂料		
产品特性	1.UV 上涂涂料，外观卓越。 2.耐划痕性卓越。 3.耐化合性卓越。 4.贴附力卓越。		
外观	奶油色液体	黏度 (KU/25°C)	71~75
比重 (25°C)	1.13± 0.02	固形物	84% 以上
涂覆量 (g/m ²)	10~20	UV 硬化条件(mJ/cm ²)	500~600
颜色	透明	光泽	15~25 (60°)
稀释剂	胶合板用 UV 稀释剂	保存期限	6 个月

使用方法

表面处理	<ol style="list-style-type: none">1) 涂装前请将被涂面的油分、水分、沙子、灰尘、其他异物全部清除干净。2) 建议需要时利用空气簇射、Ionizer 等清除灰尘、静电。3) 若残留有污染物质，可能引起镀膜外观及贴附不良。
涂装方法	<ol style="list-style-type: none">1) 使用涂胶辊涂装。2) 根据作业条件 (Roll 速度、作业场所温度)，可能存在涂覆量、光泽的偏差值。3) 涂装时，为避免涂装后烟火，应进行适当的换气。 <p><干燥方法></p> <ol style="list-style-type: none">1.通过 UV 灯进行干燥。推荐 500mJ/cm² 以上的光量。2.根据 UV 灯的光量，可能存在干燥、光泽的偏差。 <p><使用时注意事项></p> <ol style="list-style-type: none">1.含有皮肤/身体刺激性物质，因此作业前请佩戴面罩和护具。2.若沾在皮肤上，请立即擦净，若沾在衣服上，请立即更换衣服。3.相对湿度 85% 以上时避免使用，在没有烟火、直射光线的地方密封保存及使用。4.暴露于包括阳光在内的紫外光及 UV 光源 (UV 灯)、作业光源 (荧光灯及其他白炽灯) 时，产品有可能变质，请加以注意。5.镀膜过厚时，有可能出现硬化、贴附不良及龟裂，干燥不充分时有可能导致白化。6.更多详细事项请参考 MSDS。7.使用本产品前请咨询技术部，熟知使用及涂装注意事项。

▶ 所有资料依据实验室理论及经验为基础制作而成，随着本公司不断改善品质，有可能在未预告的情况下更改。

