

HOUSE COAT(组合漆内部用)



DNP-217

本涂料为合成树脂涂料，耐久性与遮盖力优异。特别是施工效率优异，主要用于木材内部与天花板等。如果想要获得哑光温和的效果，第1轮填充木纹，打磨均匀后平滑喷涂即可。

用途

营业场所/居住小区/公共设施等钢结构物处理涂装用

产品特性

油漆型	油性醇酸树脂 / 面漆			
干燥时间	区分	5℃	20℃	30℃
	触干	7 时间	3 时间	2 时间
	固化干燥	36 时间	15 时间	12 时间
	可重新涂装时间 (最少)	48 时间	24 时间	18 时间
稀释剂	DR-291	稀释率	容积比 : 10%	
比重	约 1.5			
理论涂布量	8~10m ² /ℓ (2次 - 60μm)	固体容积比	约 55±2%	
颜色	白色	干涂膜厚度	60μm	
混合比率	1剂型	储存时间	12个月(阴冷干燥通风处)	
光泽	无光			

产品特性(物性资料)

涂膜属性	耐久性、遮盖力优异。
施工效率	施工效率优异。
外观	涂装外观优异。

使用方法

表面处理	1. 新钢板：基材表面的灰尘、油分等用二甲苯或其他适当的溶剂清除，锈、锻造氧化皮等利用喷砂 Sa2方式清除后，涂抹适当的底漆（速干防锈底漆，KSM-6030 1种）或者按照涂装规格涂抹底漆后再进行涂装。 2. 新木材：请完全清除灰尘、油分等。必要时请进行砂纸打磨(SANDING)。 3. 修复涂装：完全清除灰尘、油分等，粘附不良或者受损油漆涂膜必须用钢丝刷或者刮刀完全清除，为增强粘附性请用砂纸打磨旧涂膜表面。
涂装方法	1. 在刷子、滚筒、喷涂与无气喷涂方式中任选其一即可。 2. 进行无气喷涂时： - 喷嘴口径：0.43 ~ 0.48mm - 喷射压力：143atm - 喷射角度：65° (无气喷涂资料仅供参考，具体情况视涂装条件而定。) 3. 涂装条件：基材表面必须清洁，避免水分凝结，基材表面温度需高于露点 3℃以上，相对湿度必须低于85%以下。
预涂装与后续涂装	1. 预涂装：醇酸树脂类底漆 2. 后续涂装：醇酸树脂面漆
备注	