

DHDC-7500TL

无溶剂环氧罐衬里



本涂料作为特殊胺硬化型无溶剂环氧涂料，针对各种保存罐、钢结构建筑、船舶等仅需1次涂装即可发挥优异的防护性能。特别是耐化学性优异，适合用作石油化学产品与保存限制类化学药品的超耐久型重防腐油罐衬里涂料。仅需涂装1次，本品可形成附着力超强的厚涂膜，是一种针对各种储存物质带来耐腐蚀性与耐化学性，同时还可大幅缩减涂装施工时间的绿色环保涂料。

用途	原油与石油化学精制品的超耐久型重防腐储存罐衬里 要求防腐的各种钢结构物与混凝土衬里 限制范围的化学药品储存罐衬里
----	--

产品特性

油漆型	环氧无溶剂 / 厚涂膜(2剂型)			
干燥时间	区分	5℃	20℃	30℃
	触干	8 时间	5 时间	3 时间
	硬化干燥	36 时间	24 时间	15 时间
	可进行后续涂装所需时间（最少）	36 时间	24 时间	15 时间
	可进行后续涂装所需时间（最长）	10 日	7 日	5 日
	可使用时间	80 分	50 分	30 分
稀释剂	无(洗涤用稀释剂：DR-100)		稀释率	无
比重	约 1.4			
理论涂布量	2.5 m ² /ℓ (1回 - 400μm)		固体容积比	约 99±1%
颜色	灰色，限制的订购颜色		干涂膜厚度	300~600μm
混合比	主剂(A)/硬化剂(B)=2/1(重量比)		燃点	非危险物
光泽	有光		储存时间	12 个月(阴冷干燥通风处)

产品特性 (物性资料)

化学药品种类	50%硫酸,10%硝酸,20%盐酸,50%磷酸	试验方法	KS M ISO 2812-1
	20%过氧化氢, 饱和氢氧化钠	试验结果	无异常
	航空煤油、汽油、柴油		

使用方法

表面处理	1. 请完全清除被涂面的氧化皮、油分、水分、沙子、灰尘及其他异物。 为获得优异的钢材保护效果表面处理程度必须达到 SSPC-SP 10或者Sa2.5标准以上(近似出自级喷砂清理)。 表面的粗糙程度不得高于75μm。 2. 钢材进行表面处理后必须立即进行涂装。
涂装方法	1. 必须采用60:1以上的抽取装置进行无气喷涂。 2. 较低温度条件下必须采用In Line Heating软管, 温度高于30℃以上时, 可采用普通45:1无气喷涂方式。 3. 进行无气喷涂时 : - 设备 : 60:1以上的无气喷涂 - 喷管口径 : 0.021"~0.025" - 喷射压力 : 4000 PS.I 以上(280kg/㎠) - 用过的涂装工具请立即采用专用稀释剂清洗后保管。 4. 不推荐气动喷涂方式, 可采用刷子、滚筒进行局部润色与部分修缮。
预涂装与后续涂装	1. 预涂装 : 钢材 - 环氧无溶剂及溶剂型底漆, 环氧锌底漆, 无机锌底漆 混凝土 - 环氧无溶剂型透明及溶剂型透明底漆 - 在无机锌涂料上进行涂装时需要Mist Coat。
备注	1. 涂装完成后在20℃条件下干燥7日后方可完全发挥性能。 2. 硬化温度必须保持10℃以上, 请不要在相对湿度85%以上条件下进行涂装。 3. 本品为无溶剂产品, 可使用时间较短, 请务必根据上述时间树立涂装计划。 4. 应用于裸露部位时受日光照射影响短时间内可能会出现黄变与粉化现象。 应用于外部裸露部位时请务必采用面漆涂料。