

DHDC-7500RS

无溶剂环氧 RS



本涂料作为特殊胺硬化型无溶剂环氧涂料，是一种仅需1次涂装即可发挥优异防护性能的环氧衬里涂料。较之于普通环氧涂料耐冲击性、耐弯曲性等机械属性与耐水性优异，适合用作各种流水线与钢结构建筑的衬里涂料。另外本品1次涂装即可形成附着力超强的厚涂膜，是一种针对各种储存物质带来耐腐蚀性与耐化学性，同时还可大幅缩减涂装施工时间的绿色环保涂料。本产品作为水管重新涂装用涂料获得RS KCL 2008 0001质量认证与韩国自来水下水道协会의KC卫生安全标准认证。

用途

各种水处理设施与环保型清水储存罐衬里
要求防腐的各种钢结构物与混凝土衬里

产品特性

油漆型	环氧无溶剂 / 厚涂膜(2剂型)			
干燥时间	区分	5℃	20℃	30℃
	触干	8 时间	5 时间	3 时间
	硬化干燥	36 时间	24 时间	15 时间
	可进行后续涂装所需时间 (最少)	36 时间	24 时间	15 时间
	可进行后续涂装所需时间 (最长)	10 日	7 日	5 日
稀释剂	可使用时间	80 分	50 分	30 分
	无(洗涤用稀释剂 : DR-100)	稀释率	无	
	比重			
	约 1.4	固体容积比	约 99±1%	
	理论涂布量			
2.5 m ² /ℓ (1回 - 400μm)	干涂膜厚度	300~600μm		
颜色				
灰色, 限制的订购颜色	燃点	非危险物		
混合比				
主剂(A)/硬化剂(B)=2/1(容积比)	储存时间	12 个月(阴冷干燥通风处)		
光泽				
有光				

产品特性 (物性资料)

无溶剂环氧	特殊胺硬化型无溶剂环氧涂料，是一种厚涂膜型绿色环保涂料(通过RS与KC认证)
优越的涂膜属性	附着性、耐水性、耐盐水性、耐化学性等优异

使用方法

表面处理	1. 请完全清除被涂面的氧化皮、油分、水分、沙子、灰尘及其他异物。 为获得优异的钢材保护效果表面处理程度必须达到 SSPC-SP 10或者Sa2.5标准以上(近似出自白级喷砂清理)。 表面的粗糙程度不得高于75μm。 2. 钢材进行表面处理后必须立即进行涂装。
涂装方法	1. 必须采用60:1以上的抽取装置进行无气喷涂。 2. 较低温度条件下必须采用In Line Heating软管，温度高于30℃以上时，可采用普通45:1无气喷涂方式。 3. 进行无气喷涂时： - 设备：60:1以上的无气喷涂 - 喷管口径：0.021"~0.025" - 喷射压力：4000 PSI 以上(280kg/cm ²) - 用过的涂装工具请立即采用专用稀释剂清洗后保管。 4. 不推荐气动喷涂方式，可采用刷子、滚筒进行局部润色与部分修缮。
预涂装与后续涂装	1. 预涂装：钢材 - 环氧无溶剂及溶剂型底漆，环氧锌底漆，无机锌底漆 混凝土 - 环氧无溶剂型透明及溶剂型透明底漆 - 在无机锌涂料上进行涂装时需要Mist Coat。
备注	1. 涂装完成后在20℃条件下干燥7日后方可完全发挥性能。 2. 硬化温度必须保持10℃以上，请不要在相对湿度85%以上条件下进行涂装。 3. 本品为无溶剂产品，可使用时间较短，请务必根据上述时间树立涂装计划。 4. 应用于裸露部位时受日光照射影响短时间内可能会出现黄变与粉化现象。 应用于外部裸露部位时请务必采用面漆涂料。