

NORUMEL DHDC-2200

苯酚醇酸面漆

本涂料为采用苯酚醇酸树脂和耐候性优异的涂料制成的涂料，涂层牢固性、耐磨损性、附着性、耐候性、耐盐水性、耐油性、可操作性等优异，被广泛使用。本涂料（白色）涂布后长时间置于外部暴晒时容易引起轻微变色或者粉化现象。

用途

钢结构物面漆

产品特性

油漆型	醇酸 / 苯酚 / 面漆			
干燥时间	区分	5℃	20℃	30℃
	触干	2 时间	1 时间	40 分
	硬化干燥	14 时间	7 时间	4 时间
	可进行后续涂装所需时间 (最少)	24 时间	12 时间	8 时间
稀释剂	DR-306	稀释率	▷用刷子、滚筒进行涂装时：15% 以下 ▷喷涂时：20% 以下 ▷进行无气喷涂、喷涂时：10% 以下	
比重	约 1.17(白色)			
理论涂布量	13.1m ² /ℓ	固体容积比	约 46±1%	
颜色	白色，其他颜色	干涂膜厚度	35μm	
混合比	1剂型	燃点	最少 24℃	
光泽	有光			

产品特性 (物性资料)

优越的涂膜属性	耐候性、保色性十分优异。
厚涂膜型	厚涂膜型产品可缩短涂装施工时间。

使用方法

表面处理	1. 请完全清除被涂面的氧化皮、油分、水分、沙子、灰尘及其他异物。 2. 请充分干燥被涂面。 3. 钢材进行表面处理时必须立即进行涂装。 4. 进行底漆涂装后请用打磨机清除生锈部位等，用本涂料进行部分涂装后再进行正式涂装。
涂装方法	1. 刷子、滚筒、无气喷涂涂装中任选其一即可。 2. 进行无气喷涂时： - 喷管口径：0.015"~0.021" - 喷射压力：2500 PSI 以上(176kg/cm ²) (无气喷涂资料仅供参考，具体情况视涂装条件而定。) 3. 涂装条件：基材表面必须清洁，避免水分凝结，基材表面温度需高于露点 3℃以上，相对湿度必须低于85 %以下。
预涂装与后续涂装	1. 后续涂装：普通组合油漆、醇酸树脂涂料、苯酚树脂漆较为适合。