

# EVATHANE 多功能聚氨酯



本涂料为多功能聚氨酯产品，是一种耐候性优异的不黄变聚氨酯涂料。涂层牢固，耐水性、耐化学药品性优异，外观美观，适用于各种基材表面，附着力优秀，无需底漆也可直接进行涂装，是一种可节约施工成本的高级面漆涂料。

用途

各种钢材、镀锌钢板、不锈钢与有色金属面  
混凝土砂浆与各种无机物表面（玻璃、陶瓷材料）  
各种旧涂膜修复（特别是醇酸树脂旧涂膜）

## 产品特性

| 油漆型   | 丙烯酸聚氨酯 / 面漆(无黄变系列)(2剂型)            |       |                                        |       |
|-------|------------------------------------|-------|----------------------------------------|-------|
| 干燥时间  | 区分                                 | 5℃    | 20℃                                    | 30℃   |
|       | 触干                                 | 1 时间  | 30 分                                   | 20 分  |
|       | 硬化干燥                               | 24 时间 | 18 时间                                  | 12 时间 |
|       | 可进行后续涂装所需时间（最少）                    | 24 时间 | 18 时间                                  | 12 时间 |
|       | 可进行后续涂装所需时间（最长）                    | 1 个月  | 15 日                                   | 7 日   |
|       | 成熟时间                               | 30 分  | 20 分                                   | 10 分  |
|       | 可使用时间                              | 12 时间 | 6 时间                                   | 4 时间  |
| 稀释剂   | DR-1100                            | 稀释率   | ▷用刷子、滚筒进行涂装时：无稀释<br>▷进行气动喷涂、喷涂时：10% 以下 |       |
| 比重    | 约 1.2(白色为准)                        |       |                                        |       |
| 理论涂布量 | 14.3 m <sup>2</sup> /ℓ (1回 - 35μm) | 固体容积比 | 约 50±1%                                |       |
| 颜色    | 白色，其他颜色                            | 干涂膜厚度 | 35μm                                   |       |
| 混合比   | 主剂(A)/硬化剂(B)=5/1(容积比)              | 燃点    | 最少 27℃                                 |       |
| 光泽    | 有光                                 | 储存时间  | 12 个月(阴冷干燥通风处)                         |       |

## 产品特性 (物性资料)

|        |                            |
|--------|----------------------------|
| 附着性优异  | 在钢材与有色金属表面附着力优异。           |
| 丙烯酸聚氨酯 | 2剂型丙烯酸聚氨酯产品，在外部暴露环境下耐候性优异。 |

## 使用方法

|          |                                                                                                                                                                                                  |
|----------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 表面处理     | 1. 请完全清除被涂面的氧化皮、油分、水分、沙子、灰尘及其他异物。<br>2. 请充分干燥被涂面。<br>3. 进行底漆涂装后请用打磨机清除生锈部位等，用本涂料进行部分涂装后再进行正式涂装。<br>4. 不需要喷砂等特殊表面处理。<br>5. 铝合金、铜等有色金属基材在涂装前建议用砂纸轻微打磨。                                             |
| 涂装方法     | 1. 刷子、滚筒、无气喷涂涂装中任选其一即可。<br>- 用过的涂装工具请立即采用专用稀释剂清洗后保管。                                                                                                                                             |
| 预涂装与后续涂装 | 1. 预涂装：有色金属系 - EVACOAT MULTI-PURPOSE PRIMER, WASH PRIMER<br>混凝土砂浆 - 溶剂型环氧底漆 DNY-200                                                                                                              |
| 备注       | 1. 涂装完成后在20℃条件下干燥7日后方可完全发挥性能。<br>2. 最好不要用于淹没面。<br>3. 1次涂装35μm左右较为合理，1次涂抹过厚时容易导致Sagging、Bubble、Popping现象。<br>4. 分两次进行新涂装即可获得优异的附着性、涂膜强度、外观与光泽。<br>5. 针对醇酸树脂旧涂膜进行修复涂装时建议不要进行稀释，必要时可少量使用DR-1100稀释剂。 |