

UVCOAT PT 1000 MATTE



本涂料为由光硬化型 OLIGOMER 和 光引发剂、反应性丙烯单体、添加剂构成的 UV 涂料，对 PVC 树脂的贴附性卓越，是耐划痕性、耐裂性、耐化学性、耐磨耗性卓越的 PVC 上材用 UV 涂料。

用途

PVC 上材用 UV 涂料

产品特性

涂料类型	UV 涂料		
产品特性	1.是使用聚氨酯低聚物的 UV (紫外线) 硬化型涂料。 2.硬化后 Flexible 的镀膜，弯曲性卓越。 3.耐化学性、耐磨耗性卓越。 4.贴附力卓越。		
外观	奶油色液体	黏度 (cps/25°C)	350~450
比重 (25°C)	1.16± 0.02	固形物	99% 以上
涂覆量 (g/m ²)	10~20	UV 硬化条件(mJ/cm ²)	750~900
颜色	透明	光泽	3~8 (60°)
稀释剂	上材用 UV 稀释剂	保存期限	6 个月

使用方法

表面处理	<ol style="list-style-type: none">1) 涂装前请将被涂面的油分、水分、沙子、灰尘、其他异物全部清除干净。2) 建议需要时利用空气簇射、Ionizer 等清除灰尘、静电。3) 若残留有污染物质，可能引起镀膜外观及贴附不良。
涂装方法	<ol style="list-style-type: none">1) 使用涂胶辊或凹板式涂布机涂装。2) 根据作业条件 (Roll 速度、作业场所温度)，可能存在涂覆量、光泽的偏差值。3) 涂装时，为避免涂装后烟火，应进行适当的换气。 <干燥方法> 1.通过 UV 灯进行干燥。推荐 750mJ/cm² 以上的光量。 2.根据 UV 灯的光量，可能存在干燥、光泽的偏差。 <使用时注意事项> 1.含有皮肤/身体刺激性物质，因此作业前请佩戴面罩和护具。 2.若沾在皮肤上，请立即擦净，若沾在衣服上，请立即更换衣服。 3.相对湿度 85% 以上时避免使用，在没有烟火、直射光线的地方密封保存及使用。 4.暴露于包括阳光在内的紫外光及 UV 光源 (UV 灯)、作业光源 (荧光灯及其他白炽灯) 时，产品有可能变质，请加以注意。 5.镀膜过厚时，有可能出现硬化、贴附不良及龟裂，干燥不充分时有可能导致白化。 6.更多详细事项请参考 MSDS。 7.使用本产品前请咨询技术部，熟知使用及涂装注意事项。

▶ 所有资料依据实验室理论及经验为基础制作而成，随着本公司不断改善品质，有可能在未预告的情况下更改。