

# UVICHEM 520



UVICHEM 520 是以紫外线硬化用低聚物、单体为主要成分的 UV 硬化用涂料，是贴附性、耐划痕性、耐裂性、耐污染性卓越的上材用紫外线硬化用涂料。

用 途

PVC 上材用 UV 涂料

## 产 品 特 性

涂料类型	UV 涂料		
产 品 特 性	1.具有低褪色特性的 UV ( 紫外线 ) 硬化型涂层液 2.硬化后的特性为 Flexible 的镀膜，弯曲性卓越，具有出色的耐划痕性。 3.对 PVC 面等的贴附力卓越的环保涂料。 4.耐磨耗性卓越，外观出色的高硬度 TYPE 涂料		
外 观	半透明液体	UV 硬化条件	700~800mj/cm <sup>2</sup>
比 重 (25°C)	1.18 ± 0.05	黏 度 (POISE/30°C)	800~1200
涂 覆 量 (g/m <sup>2</sup> )	20~25	固形物 (%)	99 以上
颜 色	透明	保 存 期 限	12 个月
混 合 比	1 液型	稀 释 剂	不稀释

## 使 用 方 法

表面处理	1.处理材料 涂装前请将被涂面的油分、水分、沙子、灰尘、其他异物全部清除干净。 建议需要时利用空气簇射、Ionizer 等清除灰尘、静电。 若残留有污染物质，可能引起镀膜外观及贴附不良。
涂装方法	涂装方法 使用涂胶辊 or 凹板式涂布机涂装  根据作业条件 ( Roll 速度、作业场所温度 ) ，可能存在涂覆量、光泽的偏差值。  涂装时或涂装后，避免烟火，适当换气。  干燥方法 通过 UV 灯进行干燥。推荐 700mj/cm <sup>2</sup> 以上  根据 UV 灯的光量，干燥、光泽可能存在偏差。

▶ 所有资料依据实验室理论及经验为基础制作而成，随着本公司不断改善品质，有可能在未预告的情况下更改。