

SMARCRYL TOP COAT



本涂料由丙烯酸多元醇、不褪色异氰酸盐、添加剂构成，是凭借聚氨酯结合形成强韧的镀膜的上涂透明涂料，对 SMC 材料的贴附性卓越，作业性流平 (Leveling) 卓越，特别是抗紫外线性卓越，是耐候性、光泽保存率出色的丙烯酸聚氨酯上涂涂料。

用途

SMC 材料、外部门用

产品特性

| | | | |
|------|---|------|----------------------|
| 涂料类型 | 2 液型丙烯酸聚氨酯上涂用 | | |
| 产品特性 | 1. 是不褪色型涂料。 2. 干燥快速，作业性较佳。 3. 膨胀性、扩散性良好。 4. 贴附力卓越。 5. 耐药品性及耐候性卓越。 | | |
| 外观 | 半透明液体 | 颜色 | 透明 |
| 黏度 | 80±5KU (25°C) | 涂覆量 | 50±10 μm (DFT) |
| 固形物 | 38±5% | 保存期限 | 1 年 |
| 指触干燥 | 15~12 分钟 (25°C) | 光泽 | 指定光泽 |
| 高火干燥 | 40 分钟~1 小时 (25°C) | 混合比 | 主剂:硬化剂 = 5 : 1 (重量比) |
| 比重 | 0.97±0.05 (25°C) | 稀释剂 | 木工用聚氨酯稀释剂 |

使用方法

| | |
|------|--|
| 表面处理 | 1) 请勿在湿木材上涂装。 2) 涂装前请将被涂面的油分、水分、沙子、灰尘、其他异物全部清除干净。 |
| 涂装方法 | 1. 涂装方法 1) 完成表面处理后将掺砂涂料 TOP COAT 主剂与硬化剂按重量比 5:1 充分混合后，利用喷涂进行涂装，使干燥镀膜达到 50μm 以上。 2) 此时利用指定稀释剂 (木工用聚氨酯稀释剂) 稀释 10~20% 涂装。 3) 上涂 2 次涂装时，上涂 1 次涂装完全干燥时必须利用 400 目砂纸打磨后涂装。 *上述使用方法根据材料的类型及 Line 条件可能有所不同。 *使用本产品前请咨询技术部，熟知使用及涂装注意事项。 |

▶ 所有资料依据实验室理论及经验为基础制作而成，随着本公司不断改善品质，有可能在未预告的情况下更改。

NOROO 노루페인트