

# EASYMEL

## 底漆·面漆兼用醇酸树脂搪瓷



本品为采用防锈性优异的颜料和变性醇酸合成树脂作为主要成分制成的醇酸树脂涂料。现有醇酸树脂防锈底漆和醇酸树脂面漆需要涂装 2~3 次，但采用本品涂装 1 次即可获得同样的涂层效果，减少涂装次数与时间。本涂料干燥迅速，是一种密着性、耐久性等优异的醇酸树脂涂料。

用途

营业场所/居住小区/公共设施等钢结构物防锈与处理用

### 产品特性

油漆型	醇酸树脂 / 底漆·面漆			
干燥时间	区分	5°C	20°C	30°C
	触干	4 时间	2 时间	1 时间
	可重新涂装时间 (最少)	16 时间	8 时间	6 时间
稀释剂	DR-306	固体容积比	40±2% (光面白色为准)	
比重	约 1.2±0.2 (光面、无光白色为准)		45±2% (无光白色为准)	
理论涂布量	10~11m <sup>2</sup> /ℓ (1次 - 40μm)	稀释率	容积比 : 10%以内	
颜色	白色, 其他颜色	干涂膜厚度	40μm	
混合比率	1剂型	储存时间	12个月(阴冷干燥通风处)	
光泽	光面、无光	可用调色剂	油性专用超级颜色	
可重新涂装时间	48时间 (20°C)			

### 产品特性(物性资料)

涂膜属性	1次涂装兼具底漆、面漆功能。
速干性	适用于要求速干型、高效产品的地方。

### 使用方法

表面处理	<ol style="list-style-type: none"><li>1. 新钢板：请采用喷砂Sa2以上规格进行处理，完全清除基材表面的锈、油分、灰尘与其他污染物。</li><li>2. 维护：完全清除旧涂膜、锈、油分、盐分、灰尘与其他污染物，受损部分用用钢丝刷清理后，进行修复涂装使其与周围涂膜厚度一致。</li></ol>
涂装方法	<ol style="list-style-type: none"><li>1. 在刷子、滚筒、喷涂与无气喷涂方式中任选其一即可。</li><li>2. 进行无气喷涂时：<ul style="list-style-type: none"><li>- 喷嘴口径：0.43 ~ 0.48mm</li><li>- 喷射压力：143atm</li><li>- 喷射角度：65°</li></ul>(无气喷涂资料仅供参考，具体情况视涂装条件而定。)</li><li>3. 涂装条件：基材表面必须清洁，避免水分凝结，基材表面温度需高于露点 3°C 以上，相对湿度必须低于85%以下。</li></ol>