DVB-2620

Non-solvent-based insulation varnish

Motor 绝缘用环氧树脂 DVB-2620 产品是为高速旋转设备、传动机的 Drip 用开发的 F 类 (155℃) 的具有耐热特性的产品。本产品电气性、机械性、热性性能卓越，适合要求黏着力的电动设备的 Drip 作业用。

用途	传动工具高速旋转设备的滴落用

产品特性

增光剂类型	2 液型环氧树脂类型		
产品特性	1 耐热性卓越。 2 高温下的电气特性值卓越。 3 是几乎没有气味的低臭型增光剂。 4 黏着力卓越。 5 与 COIL 的适合性十分卓越。		
稀释剂	无	保存稳定性 (25℃) (A+B)	8 小时以上
外观	A：无色透明，B：淡黄色透明		
黏度	A :100~150，B :0.6~1.0 POISE	硬化条件	120~140℃ 下 50~60 分钟
比重	A :1.16±0.02，B :1.21±0.02	UL 认证	非认证
GEL TIME(120℃)	4 ~ 6 MIN	产品保存条件	在通风较好的阴凉室内保存
混合比	DVB-2620 :2625 = 100 :80（重量）	产品有效期限	自生产日起 6 个月（符合保存条件时）

产品特征（物性 DATA）

绝缘破坏电压	9 KV（TWIST PAIR 法，MW-5 线圈）以上
体积电阻率	1.0 × 1014 Ωcm 以上

使用方法

使用方法	1 按照规定的混合比混合后均匀搅拌。 2 将材料在 80~120℃ 下余热 10~30 分钟，去除切削油及异物。 3 材料的表面温度保持 100℃ 以上。 4 旋转材料，利用喷嘴均匀滴落混合均匀的增光剂。 5 旋转至增光剂不再滴落在材料上，按照规定的硬化条件硬化。
特别事项	1 B 类（硬化剂）对水分敏感，因此在干燥阴凉的室内保存。 2 增光剂温度高时，有 GEL 化危险，因此请将 TANK 内增光剂温度保持在 30℃ 以下。 3 上述使用方法根据材料的类型及 LINE 条件可能有所不同。

▶ 上述资料依据实验室条件制作而成，根据作业方法及情况，产品的物性可能有所不同。以上物性请仅作为参考资料使用。