

DVB-2175

Non-solvent-based insulation varnish



DVB-2175 产品是不饱和聚酯类型的无溶剂型绝缘增光剂，表现出 H 类 (180°C) 耐热特性。本产品几乎无味，是可以大幅改善环境的低臭型产品，尤其适合电装 Motor 的作业。

用途

电装 Motor 滴落/含浸用

产品特性

增光剂类型	2 液型不饱和聚酯树脂类型		
产品特性	<ol style="list-style-type: none">1 耐热性卓越。(H 类: 180°C)2 为降低干燥中产生的 THC 值的产品。3 黏着力卓越。4 电气特性值卓越。		
稀释剂	DTB-7303	保存稳定性 (40°C) (A+B)	5 天以上
外观	淡黄色透明液体		
黏度	8 ~ 13 POISE	硬化条件	120~140°C 下 2~4 小时
比重	1.14±0.02	UL 认证	非认证
GEL TIME(120°C)	3 ~ 5 MIN	产品保存条件	在通风较好的阴凉室内保存
混合比	A : B = 100 : 1 (重量)	产品有效期限	自生产日起 6 个月 (符合保存条件时)

产品特征 (物性 DATA)

绝缘破坏电压	7 KV (TWIST PAIR 法, MW-35 线圈) 以上
体积电阻率	1.0 × 10 ¹⁴ Ωcm 以上

使用方法

使用方法	<ol style="list-style-type: none">1 按照规定的混合比混合后均匀搅拌。2 将材料在 80~120°C 下余热 10~30 分钟，去除切削油及异物。3 将材料的表面温度风冷至 40~50°C。4 在混合均匀的增光剂中含浸 2~5 分钟。(真空含浸时，渗透率有可能增高)5 进行余滴，直至材料上不再滴落增光剂 (常温 10~30 分钟)6 按照规定的硬化条件硬化。
特别事项	<ol style="list-style-type: none">1 对 B 液 (硬化剂) 的热敏感，因此冷藏保存。2 增光剂温度高时，有 GEL 化危险，因此请将 TANK 内增光剂温度保持在 30°C 以下。3 上述使用方法根据材料的类型及 LINE 条件可能有所不同。4 请熟知 MSDS 后使用产品。

▶ 上述资料依据实验室条件制作而成，根据作业方法及情况，产品的物性可能有所不同。以上物性请仅作为参考资料使用。