워시코트 DNU-800
금속용 전처리 하도



본 도료는 부착성이 강한 폴리비닐 부치랄계 비닐수지와 징크 크로메이트 방청안료, 인산 촉매를 사용하여 제조된 2액형 워시 프라이마 입니다. 우수한 방청성과 부착성을 가지고 있어 일반공업용 및 산업시설물의 금속용(철, 경금속 등) 전처리 프라이머(Etching Primer) 및 KS M-6030(4종,1류) 도료로 널리 이용되고 있습니다.

용 도	공업용 철재 및 비철금속(알루미늄, 아연 도금 철판)의 전처리 프라이마

제 품 특 성

페인트타입	폴리비닐 부치랄 수지 / 워시프라이마(2액형)

건 조 시 간

구 분	5℃	20℃	30℃
지촉건조	5분	3분	2분
고화건조	20분	10분	5분
후속도장 가능시간(최소)	4시간	2시간	1시간
후속도장 가능시간(최대)	24시간	24시간	24시간
숙성시간	10분	5분	3분
가사시간	16시간	12시간	8시간

희 석 제	DR-510	희 석 율	▷붓, 로라, 스프레이 도장시 : 10% 이하
비 중	약 0.9		
이론도포량	0.09kg/㎡(10㎡/ℓ)-10㎛	고형분용적비	약 10±1%
색 상	암녹색	건조도막두께	10㎛
혼 합 비	주제(A)/경화제(B)=4/1(무게)	인 화 점	7℃
광 택	무광	저 장 기 간	12개월(통풍이 잘되는 건냉암소)

제 품 특 징(물성DATA)

항 목	구 분		4종 1류	
	주제	비휘발분(%)	17~21	20 이상
		안료분(%)	8~12	9 이상
		안료 중 산화 아연(%)	55 이상	-
		안료 중 크롬산(%)	14 이상	-
	첨가제	인산	14~18	6 이상

사 용 방 법

표면처리 (용제세정)

1. 피도면의 유분, 수분, 모래, 먼지 기타 이물질을 완전히 제거하십시오.
2. 철재를 소지처리 후 즉시 도장하십시오.
3. 경금속일 경우는 용제 세척 후 도장해야 하며, 연마지로 연마 후 세척을 하면 부착이 더욱 좋아집니다.

도장방법

1. 붓, 로라, 에어리스 스프레이 도장 중 어느 방법이나 가능합니다.
2. 에어리스 스프레이 도장시 :
   - 팁구경 : 0.013"~0.017"
   - 분사압력 : 1500~2000 PS.I(105~140kg/㎠)
   - 사용한 도장기구는 사용 즉시 전용 희석제로 세척하여 보관하십시오.
3. 용접부분은 디스크 샌다 등으로 표면을 깨끗이하여 약 5~10㎛ 정도로 부분도장한 후 도장하십시오.

선행 및 후속도장

1. 후속도장 : 유성도료, 알키드수지, 페놀수지, 비닐수지, 염화고무수지, 에폭시수지계 도료

비 고

1. 유사한 규격 제품 : KSM-6030(4종,1류), JIS-K-5633(1종), DOD-P-15328D
2. 주의사항
   - 도료부에 경화제부(산부)를 서서히 가하면서 혼합하되 혼합비를 정확히 하십시오.
   - 본 도료는 피도물을 완전히 은폐할 수 없기 때문에 도장 후 은폐가 고르지 못할지라도 도장에 이상이 없는 한 상도도장이 가능합니다.
   - 본도료는 전처리제로 사용되는 것이므로 얇게 칠해져야 하며 만일 두껍게 도장이 되면 오히려 밀착성이 저하됩니다.
   - 상도도장은 24시간 내에 하십시오.
   - 4℃이하의 저온에서 장기간 보관하면 겔이 될 우려가있으므로 상온 (5~35℃)에서 보관하십시오. (만약, 겔이 된 도료는 따뜻한 실내 또는 따뜻한 물로 도료의온도를 상온으로 높여주고 잘 저어 주면 원 상태로 됩니다.)

워시코트 DNU-800
금속용 전처리 하도



취 급 시 주의사항	· 유아 및 어린이의 손이 닿지 않는 곳에 보관하십시오. 유아, 아동용 용구 및 식품 저장 용기에의 도장을 금합니다. · 용도 이외의 사용을 금합니다. (냄새 맡기, 연료등으로 사용금지) · 제품 운송, 보관 및 취급 시 화기 및 직사광선을 피하여 상온(5 ~ 35℃)의 건냉암소에 보관하시고 용기는 반드시 밀폐시키고 주입구가 상단을 향하도록 보관하십시오. · 본 제품은 장기간 보관 시 변질이 있을 수 있으니, 가급적 빠른 시일 내에 사용하십시오. (기술자료집 또는 폐사 문의) 변질(색상차이, 이물질혼입, 굳음 등)이 있을 경우, 사용하지 마시고 폐사 소비자문화센터로 문의하십시오. · 운반 및 취급시 제품손상 또는 부상발생의 우려가 있으므로 용기를 밀폐하고 손잡이를 정확히 잡고 운반하며, 내용물 유출시 모래 등으로 흡수시켜 제거하십시오. · 눈 및 피부에 접촉되었을 경우 흐르는 물에 충분히 씻어내고 이상발생시 전문의의 진료를 받으십시오. · 흡입했을 경우 신선한 공기가 있는 곳으로 이동하고, 호흡이 불규칙적이거나 상태가 좋지 않을 경우 즉시 전문의의 진료를 받으십시오. · 섭취했을 경우 즉시 전문의의 진단을 받으십시요, 무리하게 토해내지 마시고, 구토 시 기도가 막히지 않도록 조심스럽게 유도하십시요, 전문의 진단시 물질안전보건자료(GHS-MSDS)를 참조 하십시오. · 환경오염 방지를 위해 내용물은 완전히 사용하시고, 잔량은 환경부에서 지정한 폐기물 처리업체를 통해 폐기하십시오. 내용물이 하수도나 강물, 토양 하천등에 유입되지 않도록 주의 하십시요.(우천시 도장금지) · 밀폐된 장소에서는 절대 도장하지 마십시요. 부득이 밀폐된 장소에서 도장이나 환기가 부족할 경우 질식위험이 있으므로 도장 작업 및 건조시에는 동력송풍기 등으로 옥외로 강제배기 시켜 충분히 환기시켜 주어야 하며 모든 작업자는 방독마스크 및 보호구를 착용하여야 합니다. · 내용물은 유기용제등이 함유되어 있어 두통, 현기증, 피부염등의 건강장애를 일으킬 수 있으니 절대 섭취하거나 증기흡입, 피부접촉을 하지 않도록 하십시요, 보호구 (방독마스크, 보호장갑, 보호안경 등)를 착용 후 작업하십시오. · 인화성 물질로 화재 위험이 있으므로 절대 화기근처에 보관하거나 도장작업하지 마시고 취급시 충격, 낙하, 마찰등에 의한 스파크가 발생하지 않도록 하십시요. · 제품이 묻어있는 헝겁, 휴지등 가연성 물질과 함께 보관시 자연발화에 의해 화재의 위험이 있으므로 쌓아두지 마시고 물이 담긴 뚜껑이 있는 불연성 용기에 담아 폐기하십시요. · 기타 자세한 사항은 폐사 소비자문화센터로 문의하거나 홈페이지에 게시된 물질안전보건자료(GHS-MSDS) 및 기술자료, 시방서를 참조하십시오.
도 장 시 주의사항	· 비 오는 날, 습도가 높은 날(85% 이상), 기온이 낮은 날(5℃ 이하) 및 기온이 높은 날(소지온도 40℃ 이상)에는 정상적인 물성을 발휘하지 못하므로 도장작업을 피하십시오.(도막균열, 부착불량, 기포발생, 백화현상등) · 본 제품은 타 도료와 혼합하여 사용하지 마십시오. · 특수한 소지, 선행 도막 또는 구도막 위에 보수도장 시 사전에 시험도장을 한 후 이상이 없으면 도장하십시오(부착력, 색번짐, 투명도 등 확인), 시스템 도장(하도, 중도,상도)시 기술자료집을 참조 하십시오. · 도장 시 도장면의 먼지, 기름때, 물기, 녹 및 기타 이물질을 완전히 제거하시고, 보수 도장 시 소지표면의 구도막 및 쵸킹 물질 등을 완전히 제거하십시오. · 재도장 가능시간(최대)이 경과된 경우에는 상도도료와의 부착성 증진을 위하여 적절한 표면처리가 요구됩니다. · 페인트가 묻지 말아야 할 부분은 마스킹 테이프, 비닐, 신문지 등으로 가려 주십시오. · 도장하기 전 입자가 균일하게 혼합되도록 잘 저어주시고, 사용 중에도 가끔씩 저어 주십시오.(교반 시 기포 유입 주의) · 도장 시 규정된 도장순서와 도포량(도막두께, 기술자료집 참조)으로 도장하여야 도막성능을 발휘할 수 있으며, 한 번에 과잉 도막두께로 도장하는 것을 금합니다. · 스프레이 작업시 주변으로 도료가 날려 오염될 수 있으니 비닐 등으로 덮어 오염을 방지하시기 바랍니다. · 본 제품을 저장기간(제조일로부터 12개월) 내에 사용하십시오. 보관상태에 따라 사용은 가능하나 장기간 보관 시 변질, 침전 등의 우려가 있으므로 저장기간이 경과한 제품은 당사 소비자상담실에 문의 후 사용하시기 바랍니다. · 도장(Touch-up 도장 포함)시에 동일제품, 색상, 롯트라도 희석비, 도장기구, 도장방법에 따라 이색현상이 발생할 수 있습니다. 가급적 동일 제조번호(LOT NO.)의 제품, 동일 도장 용구 및 방법에 의해 도장을 하시되, 이색 확인 후 이상이 없을 경우 작업하십시오. · 반복하여 도장할 경우에는 충분히 건조된 것을 확인한 후, 도장해야 미경화, 흐름현상(SAGGING) 및 도막 주름현상을 방지하고 얼룩이나 붓 자국이 남지 않습니다. (추천도막두께 및 재도장 가능시간 기술자료집 참조). · 채도가 높은 색상은 도장기구 간 이색이 발생할 수 있으므로, 이색 확인 후 이상이 없을 경우 작업하시고 이색 발생 시 동일한 도장기구를 사용하여 작업하시기 바랍니다. · 도장 작업시 서투른 방향 바꿈이나 계면의 이음매 부분에서 이색현상이 발생할 수 있으니 일정한 방향으로 연속도장 하십시오. · 붓, 롤러 사용시 구석진 부분은 먼저 붓이나 작은 롤러로 도장하시고, 넓은 면적은 로라나 스프레이를 사용하시면 편리합니다.

도 장 시 주의사항	· 주제 및 경화제는 반드시 직사광선을 피하여 상온에서 보관하시고 습기가 흡수되지 않도록 적당한 환기장치로 환기시켜 주십시오, 특히 여름철 실외보관시 도료온도가 올라가 건조시간 및 가사시간이 단축되어 도장작업성에 영향을 줍니다. · 도장시나 경화시 주위온도는 10℃ 이상이 적합하며, 수분의 응축을 피하기 위해 표면온도는 이슬점온도 3℃ 이상이 되어야 합니다. · 2액형 도료의 경우, 경화제량에 따라 사용가능 시간의 단축, 건조지연 및 미반응 물질이 잔류할 수 있으니 주제(A액) 와 경화제(B액)는 균정된 비율대로 혼합하시고 전동교반기를 사용하여 약 3~4분간 균일하게 교반 후 가사 시간내에 사용하십시요(교반 시 기포 유입 주의), 특히 탄성우레탄 중도 및 무용제 에폭시 페인트는 동력교반기를 사용하지 않을경우 균일하게 혼합되지 않아 건조되지 않으므로 주의 하십시오. · 희석이 필요한 경우에는 자료상의 추천 희석제를 희석비 내에서 사용하시기 바라며, 과도한 희석은 흐름현상(SAGGING), 튐현상, 이색현상, 은폐불량 및 기타 작업성, 일반물성에 영향을 미칠 수 있으니 피하십시오. · 아연도금판의 경우, 조건에 따라 가벼운 블라스팅이 요구됩니다. · 피도면이 매끄러운 금속면은 접착력이 불량할 수 있으므로 시범도장이나 샌딩 후 사용하십시오. · 인산을 함유하고 있으므로 취급시 주의하십시오. · 조색을 하는 경우에는 도료를 교반하면서 조색제를 투입하거나 또는 조색제 투입 후 바로 믹싱을 하여 주시고, 조색된 도료는 건조된 도막 색상이 기준색상과 일치하는지를 확인한 후 사용 하십시오. · 피도면의 온도가 높거나 습도가 낮은 날 붓 또는 로라 작업시 정전기, 스파크 등으로 화재발생 위험이 우려되므로 가급적 서늘한 아침이나 늦은 오후에 도장하시고 도장 용구도 화재 위험성이 낮은 재질을 사용하여 도장하십시오.[롤러털 : 폴리아마이드 및 벨벳, 롤러와 봉간 이음 철재 : 아연 및 니켈 도금 재질] · 용접 부분과 모서리 부분은 도장 전 손질이 필요합니다. · 최대 재도장간격이 지나면 소지면을 Sand Papering 처리하여 표면을 거칠게 처리한 후 후속도장을 진행하여야 합니다.

발행일 : 2020. 1.

※모든 자료는 실험실에서 이론과 경험으로 작성된 것으로 당사의 지속적인 품질개선에 따라 예고없이 변경될 수 있습니다. 도포량은 도장해야 할 표면의 형태, 표면조도, 도장시의 기후조건, 도장방법에 따라 변경될 수 있으니 사용자께서는충분히 검토한 후 사용해 주시길 바랍니다.