

NOROO

노루페인트

2배로 향상된 방청 성능과
중금속이 불검출된
워시 프라이마

프리워시

- 우수한 방청성과 부착성, 다양한 상도 상용성
- 중금속 규제에 의해 변경될 KS규격 적합
- 중금속 등 규제물질 불검출

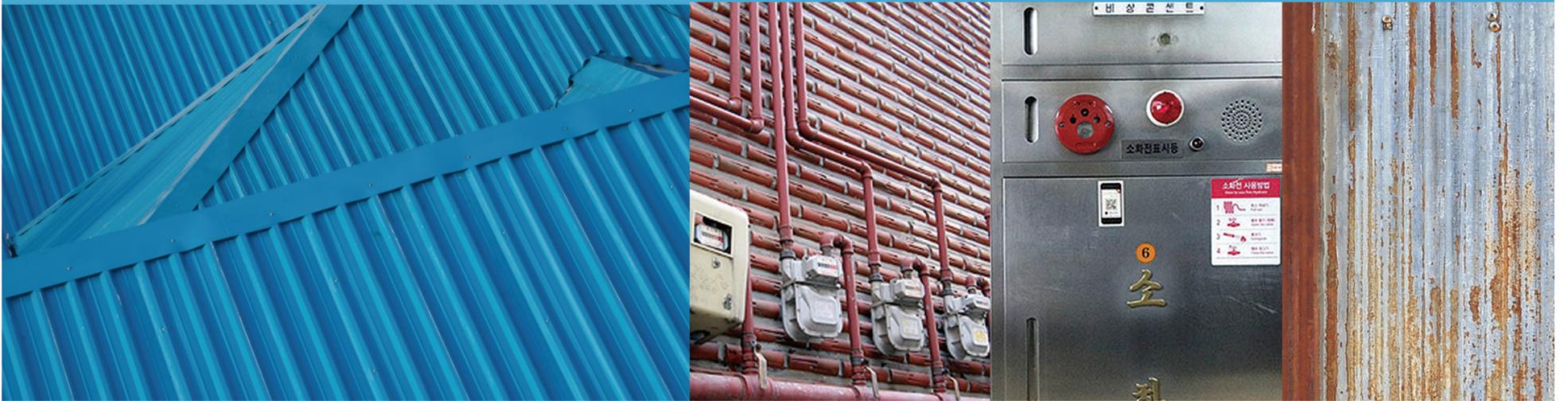
(주)노루페인트

www.noroopaint.com

프리워시

중금속 규제에 의해 변경될 KS규격에 적합한 워시 프라이머

'프리워시'는 부착성이 강한 폴리비닐 부치랄계 변성수지와 우수한 방청안료, 인산 촉매를 사용하여 설계된 2액형 프라이머로 크롬 등의 유해 중금속 불검출 워시프라이머입니다. 뛰어난 방청성과 소지 부착성을 지니고 있으며, 후속 도장재와의 부착성 역시 매우 우수하여 금속의 전처리용 프라이머(Etching Primer)로 널리 이용되는 제품입니다.



I 제품용도

철재 및 비철금속(알루미늄, 아연판 등)의 전처리 프라이머

I 제품특징

- 우수한 방청성(기존 워시프라이머 대비 2배 향상)
- 다양한 소지 부착성 보유(Steel, Aluminum, Galvanized Iron 등)
- 징크 크로메이트(유해 중금속 안료) 불검출
- 우수한 작업성과 다양한 상도와의 상용성
- 건축자재 실내공기질 인증

I 희석제 필요하지 않음(세척신나 : DR-510)

I 혼합비 주제(A)/경화제(B) = 2/1(무게)

I 색상/광택 흑색, 회색 / 무광

I 건조시간

구분	5℃	20℃	30℃
지촉건조	30분	20분	10분
고화건조	40분	30분	20분
후속 도장 가능시간(최소)	4시간	2시간	1시간
후속 도장 가능시간(최대)	72시간	72시간	72시간
숙성시간	10분	5분	3분
가사시간	16시간	12시간	8시간

I 도장방법

붓, 스프레이(에어 및 에어리스) 도장
※ 자세한 도장방법은 반드시 당사 홈페이지 기술자료를 확인 후 도장하십시오.

I 이론도포량/건조도막두께

20m²/ℓ (건조도막두께 10μm/1회 도장)

방청성(내염수성) 비교 시험 결과

구분	초기	48시간 후	120시간 후
프리워시			
기존 (KS M 6030 4종 1류)			

(주)노루 페인트 | 인터넷 : www.noropaint.com 소비자 문화센터 : 080-944-7777 (수신자부담)

본사 및 안양공장. (080)944-7777 서울지점. (02)6359-7701~8 북서울영업소. (031)837-6030 인천지점. (070)7130-0960~6 수원지점. (031)232-6020 원주지점. (033)746-5311 강릉영업소. (033)653-5310, 5312 대전지점. (042)621-1234~5 천안영업소. (041)543-5321 부산지점. (051)518-9111~5 울산영업소. (052)223-0914 대구지점. (053)356-3811~4 포항영업소. (054)278-7450 창원지점. (055)587-2350 광주지점. (062)571-5310~1 전주영업소. (063)251-6475~7 순천영업소. (061)725-2640