내열 200℃(실리콘아크릭상도) DNH-200F
내열 상도

본 도료는 실리콘 아크릭수지와 내열성이 우수한 안료를 사용하여 배합한 도료로서 최고 200℃의 온도에 견디도록 설계된 내열 상도 도료입니다. 부착성이 양호하며 굴곡성, 내후성 등이 우수하고 내열성을 필요로 하는 부위의 상도도장용 이나 보수 도장용으로 널리 사용됩니다.

용도
보일러, 엔진, 연통, 라지에타

특성
1. 페인트타입 : 실리콘 알키드
2. 인화점 : 최소 27℃
3. 건조시간

구 분	5℃	20℃	30℃
지 촉 건 조	30분	15분	10분
고 화 건 조	6시간	3시간	2시간
도장 가능시간(최소)	10시간	5시간	4시간

4. 신나 : DR-630
5. 비중 : 약 1.0
6. 추천 건조도막두께 : 25㎛
7. 부피고형분 : 32±1%
8. 이론도포량 : 0.08kg/㎡(12.8㎡/ℓ)-25㎛
9. 희석율(부피) : 5% 이하
10. 색상 : 은분색 및 기타색
11. 광택 : 은분색 - Metallic Gloss
기타색 - 무광

사용방법
1. 표면처리
- 피도면의 밀 스케일, 유분, 수분, 모래, 먼지 기타 이물질을 완전히 제거하십시오.
- 피도면을 충분히 건조시켜 주십시오.

2. 사용시 주의사항
- 사용전에 도료를 잘 교반하여 균일하게한 후에 사용하여 주십시오.
- 알키드 하도 도장의 후속도장을 금하여 주십시오. (알키드 하도의 상도도장용으로 사용시 주름이 발생함)
- 지나친 희석을 금합니다.

3. 도장방법
- 붓, 로라, 스프레이 도장중 어느 방법이나 가능합니다.
- 용접 부분과 모서리 부분은 손질이 필요합니다.
- 도장시 화기에 주의하고 통풍에 유의하십시오.

4. 적당한 선행도장 도료
무기징크 하도 : DHDC-1800N, DHDC-1800

주의사항
1. 건조도막 두께가 지나치게 두꺼우면 도막이 박리될 우려가 있으므로 도막관리에 유의하십시오.
2. 기온이 5℃ 이하이거나 상대습도 85% 이상에서는 사용하지 마십시오.

경고 및 주의사항
본 제품은 4페이지의 경고 및 주의사항을 필히 참조하시고 사용해 주십시오.

모든 자료는 실험실에서 이론과 경험을 바탕으로 작성된 것이나, 당사의 지속적인 품질 개선에 따라 예고없이 변경될 수 있습니다.
도포량은 도장해야 할 표면의 형태, 표면조도, 도장시의 기후조건, 도장방법에 따라 변경될 수 있으니 사용자께서는 충분히 검토한 후 사용해 주시기 바랍니다.