

DHDC-1800BG

무기질 징크리치 프라이마



본 도료는 에칠 실리케이트 타입의 무기질 징크리치 프라이마로서 고농도 아연말(건조도막 무게의 85%이상)을 함유하고 있고 완전건조 도막은 100%의 강한 무기질 도막으로 형성됩니다.

본 도료는 자기 희생방식에 의한 방청성이 매우 우수하며 가혹한 부식환경에 적합한 방청 프라이마입니다 특히 Box Girder 등의 철구조물에 가장 적합한 방청 프라이마입니다. 또한 아연말은 소지에 침투되어 무기질 아연피막을 형성하기 때문에 내유성, 내열성 등이 우수하여 석유화학물 저장 탱크의 내부 도료로도 사용되며, 내열성이 우수하여 400°C의 온도까지 견딜 수 있습니다.

용 도

철재구조물, 특히 해상기구, 탱크, 파이프 등의 극심한 부식조건에 있는 철구조물의 방청하도

제 품 특 성

페인트타입	아연말(Zinc Powder)/에칠 실리케이트			
건 조 시 간	구 분	5℃	20℃	30℃
	지속건조	40분	30분	20분
	고화건조	4시간	2시간	1시간
	후속도장 가능시간(최소)	48시간	24시간	18시간
	가사시간	8시간	6시간	5시간
희 석 제	DR-610 (세척신나 : DR-660)		희 석 율	▷에어리스, 스프레이 도장시 : 5% 이하
비 중	약 2.3			
이론도포량	8.4 m ² /ℓ (1회 - 75μm)		고형분용적비	약 63±1%
색 상	금속아연회색		건조도막두께	75μm
혼 합 비	Binder(A)/Powder(B)=4/1(부피)		인 화 점	최소 20℃
광택	무광		저 장 기 간	12개월(통풍이 잘되는 건냉암소)

제 품 특 징 (물성 DATA)

무기징크 프라이마	가혹한 부식환경에 적합한 철재용 무기질 징크리치 프라이마
우수한 도막물성	방청성, 내열성, 내유성, 내용제성 등이 우수

사 용 방 법

표면처리	1. 피도면의 유분, 수분, 모래, 먼지 기타 이물질들을 완전히 제거하십시오. 우수한 철재보호 효과를 얻기 위한 표면처리 정도는 SSPC-SP 10 또는 Sa2.5 이상(준나금속 블라스트 세정)으로 해야하며 표면의 조도는 75μm 이상 되어서는 안됩니다. - 표면처리 등급이 SSPC-SP10 이하에서는 부착성이 취약할 수 있으므로 주의하십시오. 2. 철재는 표면처리 후 곧바로 도장하십시오.
도장방법	1. 붓, 에어리스 스프레이 도장 중 어느 방법이나 가능하나 에어리스 스프레이 도장이 가장 좋습니다. 2. 에어리스 스프레이 도장시 : - 팁구경 : 0.015"~0.021" - 분사압력 : 2500 P.S.I 이상(176kg/cm ²) - 사용한 도장기구는 사용 즉시 전용 희석제로 세척하여 보관하십시오. 3. 붓, 로라 도장은 도막이 손상된 부위에만 사용하며, 1회 이상 반복되지 않아야 합니다.
선행 및 후속도장	1. 후속도장 : 2액형 에폭시계, 비닐계, 염화고무계 도료 적용 가능 - 후속도장시 기포 현상을 방지하기 위하여 반드시 '미스트 코트'를 실시하십시오. 2. 부적당한 후속도장 도료 : Oil 계통의 상도도료(조합페인트, 자연건조 에나멜 등)
비 고	1. 사용 전에 Binder부를 잘 교반하여 균일하게 한 후에 Powder부를 서서히 혼합, 충분히 교반하여 사용하십시오.(교반 후 30~60메쉬 망을 이용하여 걸러 주십시오.) 2. 사용 중 침전이 생기지 않도록 계속 교반되어야 하며, 지나친 희석은 금합니다. 3. 도료 특성상 자체 재도장 불가하며, 도막 미달로 재도장이 필요할 경우 에폭시징크 도료를 사용 하십시오. 4. 유사한 제품규격 : SSPC-Paint 20

NOROO 노루페인트

DHDC-1800BG

무기질 징크리치 프라이마



취 급 시 주의사항

- 유아 및 어린이의 손이 닿지 않는 곳에 보관하십시오. 유아, 아동용 용구 및 식품 저장 용기에의 도장을 금합니다.
- 용도 이외의 사용을 금합니다. (냄새 맡기, 연료등으로 사용금지)
- 제품 운송, 보관 및 취급 시 화기 및 직사광선을 피하여 상온(5 ~ 35°C)의 건냉암소에 보관하시고 용기는 반드시 밀폐시키고 주입구가 상단을 향하도록 보관하십시오.
- 본 제품은 장기간 보관 시 Binder부가 경화될 우려가 있으므로 가급적 빠른 시일내에(약 6개월) 사용하는 것이 좋습니다. 변질(색상차이, 이물질혼입, 굳음 등)이 있을 경우, 사용하지 마시고 폐사 소비자문화센터로 문의하십시오.
- 운반 및 취급시 제품손상 또는 부상발생의 우려가 있으므로 용기를 밀폐하고 손잡이를 정확히 잡고 운반하며, 내용물 유출시 모래 등으로 흡수시켜 제거하십시오.
- 눈 및 피부에 접촉되었을 경우 흐르는 물에 충분히 씻어내고 이상발생시 전문의의 진료를 받으십시오.
- 흡입했을 경우 신선한 공기가 있는 곳으로 이동하고, 호흡이 불규칙적이거나 상태가 좋지 않을 경우 즉시 전문의의 진료를 받으십시오.
- 섭취했을 경우 즉시 전문의의 진단을 받으십시오, 무리하게 토해내지 마시고, 구토 시 기도가 막히지 않도록 조심스럽게 유도하십시오, 전문의 진단시 물질안전보건자료(GHS-MSDS)를 참조 하십시오.
- 환경오염 방지를 위해 내용물은 완전히 사용하고, 잔량은 환경부에서 지정한 폐기물 처리업체를 통해 폐기하십시오. 내용물이 하수나 강물, 토양 하천등에 유입되지 않도록 주의 하십시오.(우천시 도장금지)
- 밀폐된 장소에서는 절대 도장하지 마십시오. 부득이 밀폐된 장소에서 도장이나 환기가 부족할 경우 질식위험이 있으므로 도장 작업 및 건조시에는 동력송풍기 등으로 옥외로 강제배기 시켜 충분히 환기시켜 주어야 하며 모든 작업자는 방독마스크 및 보호구를 착용하여야 합니다.
- 내용물은 유기용제등이 함유되어 있어 두통, 현기증, 피부염등의 건강장애를 일으킬 수 있으니 절대 섭취하거나 증기흡입, 피부접촉을 하지 않도록 하십시오, 보호구 (방독마스크, 보호장갑, 보호안경 등)를 착용 후 작업하십시오.
- 인화성 물질로 화재 위험이 있으므로 절대 화기근처에 보관하거나 도장작업하지 마시고 취급시 충격, 낙하, 마찰등에 의한 스파크가 발생하지 않도록 하십시오.
- 제품이 묻어있는 형걸, 휴지등 가연성 물질과 함께 보관시 자연발화에 의해 화재의 위험이 있으므로 쌓아두지 마시고 물이 담긴 뚜껑이 있는 불연성 용기에 담아 폐기하십시오.
- 기타 자세한 사항은 폐사 소비자문화센터로 문의하거나 홈페이지에 게시된 물질안전보건자료(GHS-MSDS) 및 기술자료, 시방서를 참조하십시오.

도 장 시 주의사항

- 비 오는 날, 습도가 높은 날(85% 이상), 기온이 낮은 날(5°C 이하) 및 기온이 높은 날(소지온도 40°C 이상)에는 정상적인 물성을 발휘하지 못하므로 도장작업을 피하십시오.(도막균열, 부착불량, 기포발생, 백화현상등)
- 특히 본 제품은 상대습도 40%이하, 90%이상일때는 도장하지 마십시오.
- 본 제품은 타 도료와 혼합하여 사용하지 마십시오.
- 도막두께가 150 μ m 이상이면 도막에 균열(Cracking)이 발생할 우려가 있으므로 규정도막두께로 도장하는 것이 바람직합니다.
- 본 도료는 건조 후 다공성의 표면을 형성하므로 상도 도장시 기포가 발생할 우려가 있습니다. 이때에는 후속 도장에 사용하고자 하는 도료의 점도를 낮추어 건조도막 20~25 μ m가량 얇게 도장후(Mist Coat) 상도도료를 도장하면 양호한 도막을 얻을 수 있습니다.
- 고화 건조시간은 매우 빠르나, 후속도장 간격을 충분히 주는것이 좋습니다. 이는 대기중의 수분과 충분히 반응하여야 도막강도가 우수해지기 때문입니다.
- 신너의 과량 희석시 Crack 및 흐름현상이 발생되기 쉬우므로 반드시 5%(부피) 이내로 희석하여 사용하십시오.
- 특수한 소지, 선행 도막 또는 구도막 위에 보수도장 시 사전에 시험도장을 한 후 이상이 없으면 도장하십시오(부착력, 색변짐, 투명도 등 확인), 시스템 도장(하도, 중도,상도)시 기술자료집을 참조 하십시오.
- 도장 시 도장면의 먼지, 기름때, 물기, 녹 및 기타 이물질을 완전히 제거하시고, 보수 도장 시 소지표면의 구도막 및 초킹물질 등을 완전히 제거하십시오.
- 페인트가 묻지 말아야 할 부분은 마스크 테이프, 비닐, 신문지 등으로 가려 주십시오.
- 도장하기 전 입자가 균일하게 혼합되도록 잘 저어주시고, 사용 중에도 가끔씩 저어 주십시오.(교반 시 기포 유입 주의)
- 도장 시 규정된 도장순서와 도포량(도막두께, 기술자료집 참조)으로 도장하여야 도막성능을 발휘할 수 있으며, 한 번에 과잉 도막두께로 도장하는 것을 금합니다.
- 스프레이 작업시 주변으로 도료가 날려 오염될 수 있으니 비닐 등으로 덮어 오염을 방지하시기 바랍니다.
- 도장(Touch-up 도장 포함)시에 동일제품, 색상, 롯데라도 희석비, 도장기구, 도장방법에 따라 이색현상이 발생할 수 있습니다. 가급적 동일 제조번호(LOT NO.)의 제품, 동일 도장 용구 및 방법에 의해 도장을 하시고, 이색 확인 후 이상이 없을 경우 작업하십시오.
- 반복하여 도장할 경우에는 충분히 건조된 것을 확인한 후, 도장해야 미경화, 흐름현상(SAGGING) 및 도막 주름현상을 방지하고 얼룩이나 붓 자국이 남지 않습니다. (추천도막두께 및 재도장 가능시간 기술자료집 참조).

도 장 시 주의사항

- 채도가 높은 색상은 도장기구 간 이색이 발생할 수 있으므로, 이색 확인 후 이상이 없을 경우 작업하시고 이색 발생 시 동일한 도장기구를 사용하여 작업하시기 바랍니다.
- 도장 작업시 서투른 방향 바꿈이나 계면의 이음매 부분에서 이색현상이 발생할 수 있으니 일정한 방향으로 연속도장 하십시오.
- 붓, 롤러 사용시 구석진 부분은 먼저 붓이나 작은 롤러로 도장하시고, 넓은 면적은 로라나 스프레이를 사용하시면 편리합니다.
- 주제 및 경화제는 반드시 직사광선을 피하여 상온에서 보관하시고 습기가 흡수되지 않도록 적당한 환기장치로 환기시켜 주십시오, 특히 여름철 실외보관시 도료온도가 올라가 건조시간 및 가사시간이 단축되어 도장작업성에 영향을 줍니다.
- 도장시나 경화시 주위온도는 10°C 이상이 적합하며, 수분의 응축을 피하기 위해 표면온도는 이슬점온도 3°C 이상이 되어야 합니다.
- 2액형 도료의 경우, 경화제량에 따라 사용가능 시간의 단축, 건조 지연 및 미반응 물질이 잔류할 수 있으니 주제(A액)와 경화제(B액)는 균정된 비율대로 혼합하시고 전동교반기를 사용하여 약 3~4분간 균일하게 교반 후 가사 시간내에 사용하십시오(교반 시 기포 유입 주의), 특히 탄성우레탄 중도 및 무용제 에폭시 페인트는 동력교반기를 사용하지 않을 경우 균일하게 혼합되지 않아 건조되지 않으므로 주의 하십시오.
- 희석이 필요한 경우에는 자료상의 추천 희석제를 희석비 내에서 사용하시기 바라며, 과도한 희석은 흐름현상(SAGGING), 틈현상, 이색현상, 은폐불량 및 기타 작업성, 일반물성에 영향을 미칠 수 있으니 피하십시오.
- 피도면의 온도가 높거나 습도가 낮은 날 붓 또는 로라 작업시 정전기, 스파크 등으로 화재발생 위험이 우려되므로 가급적 서늘한 아침이나 늦은 오후에 도장하시고 도장 용구도 화재 위험성이 낮은 재질을 사용하여 도장하십시오.[롤러털 : 폴리아마이드 및 벨벳, 롤러와 봉간 이음 철재 : 아연 및 니켈 도금 재질]
- 용접 부분과 모서리 부분은 도장 전 손질이 필요합니다.
- 최대 재도장간격이 지나면 소지면을 Sand Papering 처리하여 표면을 거칠게 처리한 후 후속도장을 진행하여야 합니다.
- 도장 후 장기간 햇빛 폭로 시 변색 또는 초킹이 발생할 수 있습니다.

발행일 : 2016. 9.

※모든 자료는 실험실에서 이론과 경험으로 작성된 것으로 당사의 지속적인 품질개선에 따라 예고없이 변경될 수 있습니다. 도포량은 도장해야 할 표면의 형태, 표면조도, 도장시의 기후조건, 도장방법에 따라 변경될 수 있으니 사용자께서는 충분히 검토한 후 사용해 주시기 바랍니다.

NOROO 노루페인트